BATI'LAB

Parcours Economie Circulaire

Golfe du Morbihan Vannes Agglomération

Le réseau des bâtisseurs durables

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION



RDV TECHNIQUES

de l'Économie Circulaire

Session #1

Le réemploi dans la filière construction : le B.A-BA appliqué au contexte local

Mardi 3 novembre 2026

Vannes (56) . 13h30-15h30

Un parcours BATYLAB

Avec GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

BAT'LAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

On se connaît ?

Le réseau des bâtisseurs durables

RÉEMPLOI – LE BA.BA

Les intervenants

BATYLAB

Eva GUILLEMOT
Chargée de mission économie circulaire
e.guillemot@batylab.bzh
07 72 31 83 32

SOCOTEC

Katia BONNET
Directrice Immobilier Durable Nord-Ouest
katia.bonnet@socotec.com

François-Xavier OLIVIER
Contrôleur technique
Francois-xavier.OLIVIER@socotec.com

TRI'N'COLLECT

Jacques RIO
Directeur commercial
jacques.rio@tri-n-collect.fr

Briac DURAND
Conducteur de travaux dépose sélective
briac.durand@tri-n-collect.fr

BAT'LAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

Programme

- Introduction à l'Économie Circulaire
  Contexte réglementaire
  Identification des gisements

- Rôle de l'AMO et du Bureau de Contrôle
  Retour d'expérience qualification des gisements

- Rôle de l'entreprise de déconstruction sélective
  Retour d'expérience de dépose soignée
  Acteurs locaux

BAT'Y.LAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

BAT'Y.LAB QUI SOMMES-NOUS ?

Le réseau des bâtisseurs durables

BATYLAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

QUI SOMMES-NOUS ?

Le réseau des bâtisseurs durables

2012
Réseau Breton Bâtiment Durable

2021
nouvelle entité : BATYLAB

Le réseau des bâtisseurs durables

- **Batylab** est le **réseau des acteurs du bâtiment durable en Bretagne**.
- Il s'adresse à l'ensemble des **professionnels de la filière construction et rénovation.**
- C'est un **lieu d'échanges et de partage** qui permet de progresser ensemble vers un bâtiment plus performant.

BAT'Y.LAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

QUI SOMMES-NOUS ?

Notre organisation

3
partenaires historiques

1
entité membre d'un réseau national

Le réseau des bâtisseurs durables

Les membres **fondateurs** & **financeurs**

COFINANCÉ PAR
UNION EUROPÉENNE

L'Europe s'engage en Bretagne

Région Bretagne

PRÉFET DE LA RÉGION BRETAGNE
Liberté Égalité Fraternité

ADEME
AGENCE DE LA TRANSITION ÉCOLOGIQUE

Au cœur d'un **réseau national**



RÉSEAU BÂTIMENT DURABLE

BAT'Y.LAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

Qui sommes-nous ?

Nos membres

6
structures membres du Bureau

22
représentants au CA

Le réseau des bâtisseurs durables

Le **Bureau**

Faber · ty amo rénover l'avenir · CAUE MORBIHAN · BREIZH ALEC Réseau breton des agences locales Énergie Climat · Ordre des Architectes · AQC

Le **Conseil d'Administration**





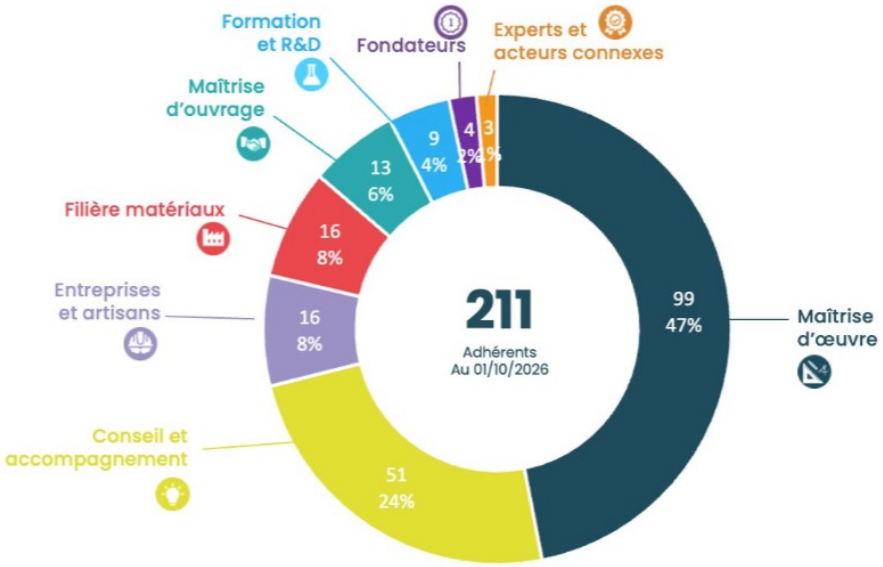
BAY.LAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

QUI SOMMES-NOUS ?

Un réseau de professionnels engagés

8
collèges



211 structures adhérentes
- = 3000 salariés
- dont 1240 destinataires de nos communications

Une visibilité élargie
- 6 000 contacts destinataires de nos communications
- et 5 000 abonnés LinkedIn

Le réseau des bâtisseurs durables

BATY.LAB

QUI SOMMES-NOUS ?

Une équipe permanente dédiée

8
salariés

Le réseau des bâtisseurs durables

Éva
Chargée de mission
Économie Circulaire

Baptiste
Chargé de mission
Rénovation Bas-Carbone

Amélie
Chargée de communication
& développement



Constance
Chargée de communication

Peggy
Assistante Administrative
& financière

Rémi
Directeur

Clémence
Référente démarche
Bâtiments Durables Bretagne

Agathe
Chargée de mission Attractivité
des métiers du Bâtiment
Durable

BAT'LAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

QUI SOMMES NOUS ?

Notre FEUILLE DE ROUTE

6
champs
d'actions

Le réseau des bâtisseurs durables

RENCONTRES
Favoriser les échanges

- Webinaires
- Journées Techniques
- Visites d'opérations
- RDV R&D
- Groupes de travail

RESSOURCES
Accompagner la montée en compétences

- Retours d'Expérience
- Dossiers Thématiques
- Prescription des éco-matériaux
- Veille technique & réglementaire
- Annuaires de professionnels

COMMUNICATION
Valoriser les acteurs et partager les actualités

- Annuaire des adhérents
- Agenda en ligne
- Réseaux sociaux
- Lettre d'information mensuelle

CO-LAB
Collaborer entre réseaux

- Massification de la rénovation
- Réseau PassivHaus Bretagne
- Le OFF
- Réseau Bâtiment Durable

ACCOMPAGNEMENT
Faciliter les transitions de la filière bâtiment

- Démarche Bâtiment Durables Bretagne
- Parcours thématiques

ATTRACTIVITÉ
Faire connaître les métiers du bâtiment durable

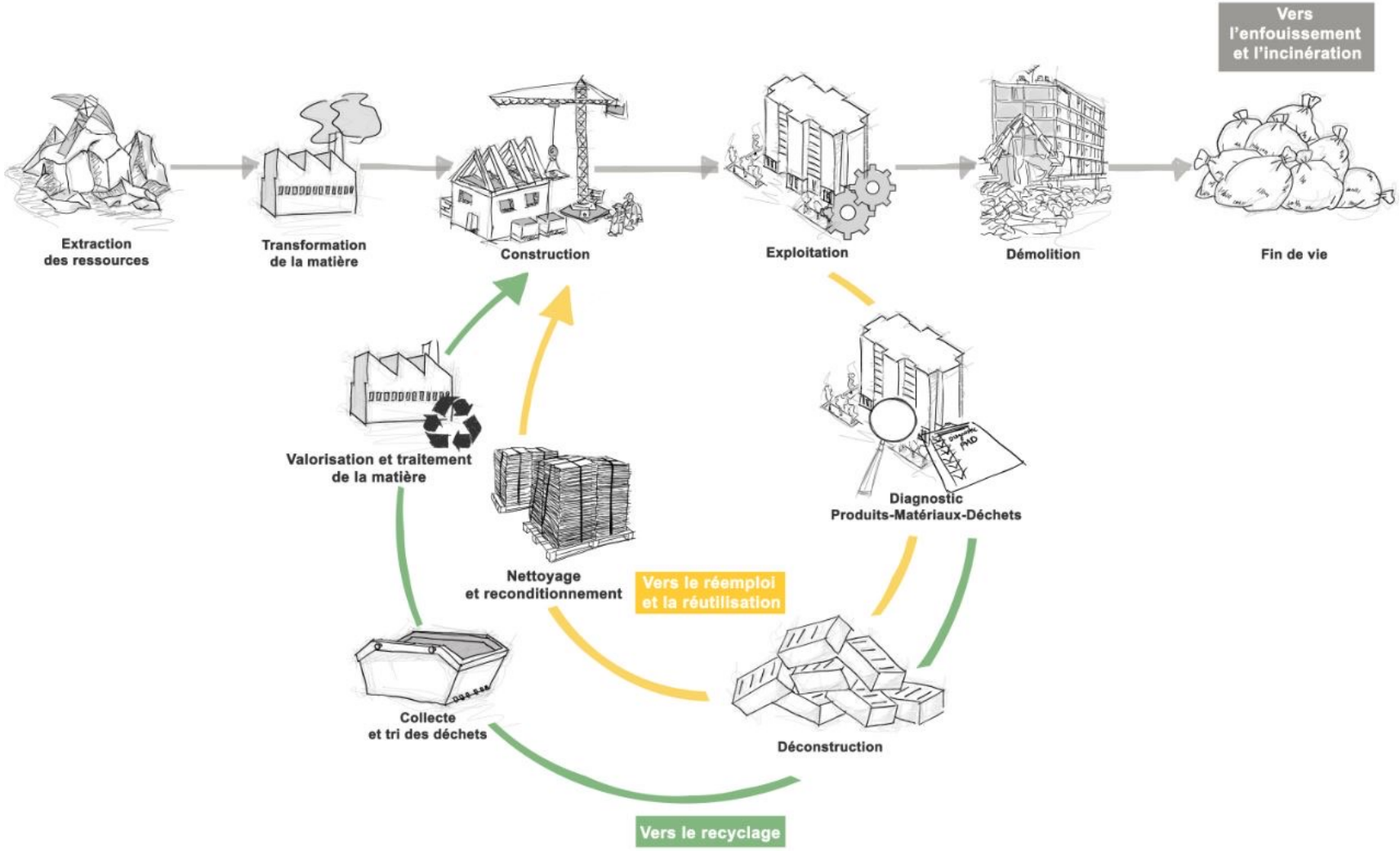
- Annuaire des formations en Bretagne
- Dispositif d'animations pour collégiens

BAT'Y.LAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

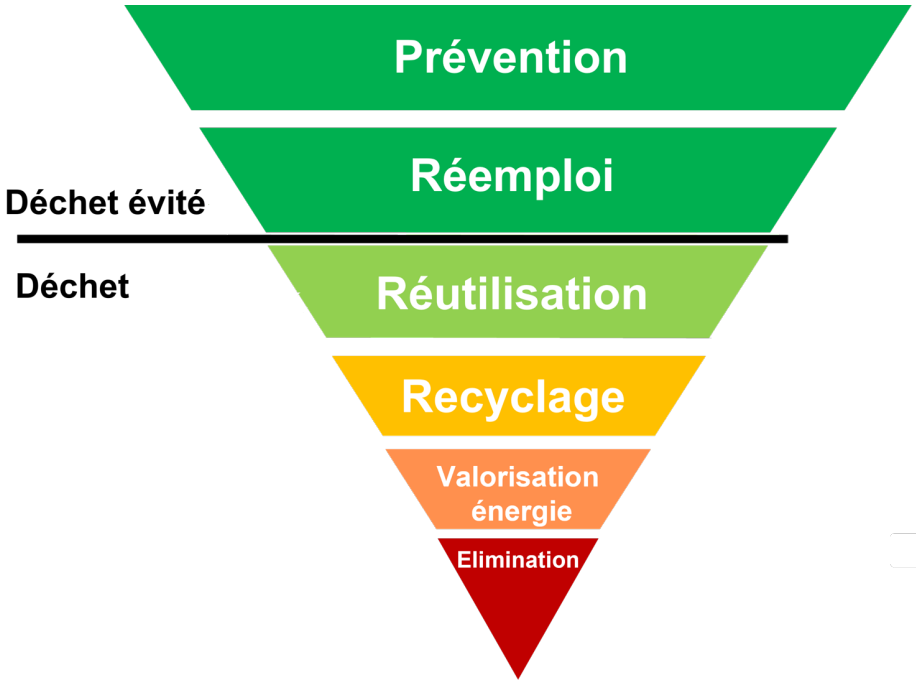
DÉFINIR L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE

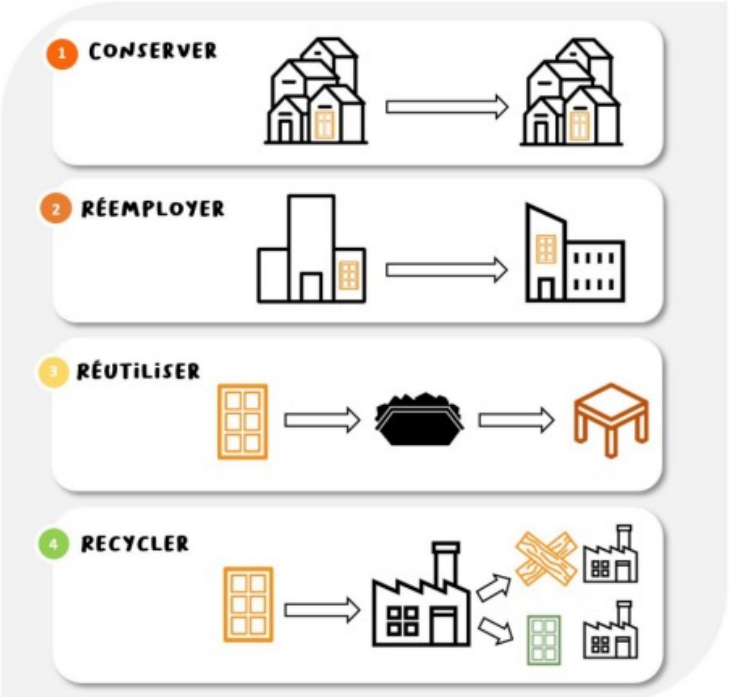
Changer de regard



HIÉRARCHIE DES MODES DE TRAITEMENT

Selon le code de l'environnement





Définition de déchet :

Toute substance ou tout objet, ou plus généralement tout bien meuble, dont le détenteur se défait ou dont il a **l'intention ou l'obligation** de se défaire.

BAT'Y.LAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

ÉVOLUTION DU CADRE RÉGLEMENTAIRE

Responsabilités de la maîtrise d'ouvrage

CODE DE L'ENVIRONNEMENT + renforcement via loi AGEC (2020)

En tant que détenteur, la MOA *"Est **responsable de la gestion** de ses **déchets jusqu'à leur élimination ou valorisation finale**, même lorsque le déchet est transféré à des fins de traitement à un tiers."*

*L'entreprise est **co-responsable** en tant que **producteur**.*

Tri à la source 7 flux
Obligations de transport
Obligations de traçabilité
Traitement des déchets dangereux

ÉVOLUTION DU CADRE RÉGLEMENTAIRE

Responsabilités de la maîtrise d'ouvrage

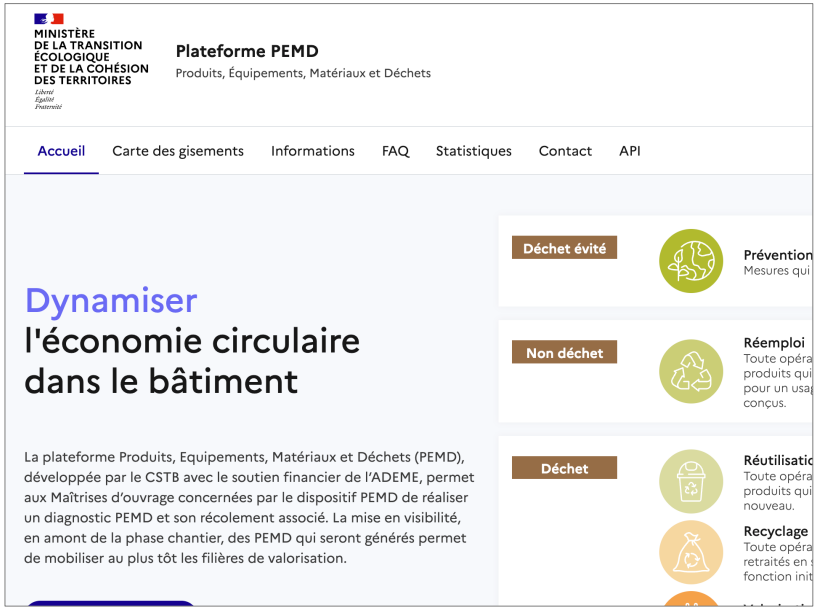
Le diagnostic PEMD obligatoire depuis le 1er mars 2023

*Pour tous les bâtiments entrainant démolition dont la **surface** cumulée de plancher de l'ensemble des bâtiments concernés est **supérieure à 1 000 m².***

Caractérise les **« Produits, Equipements, Matériaux et Déchets »** :

- *lors d'un **diagnostic préalable** aux travaux,*
- *par un **récolement** à l'issue des travaux.*

[plateforme recolement PEMD et cartographie]



ÉVOLUTION DU CADRE RÉGLEMENTAIRE

Obligations en termes de tri des déchets

TRI 7 FLUX OBLIGATOIRE SUR CHANTIER

EN RÉGION BRETAGNE

Objectif Zéro déchet* **enfoui** en **2030**

Objectif Zéro déchet* **produit** en **2050**

**tous secteurs d'activité confondus, hors déchets ultimes*



Source : ADEME

ÉVOLUTION DU CADRE RÉGLEMENTAIRE

Obligations en termes de tri des déchets

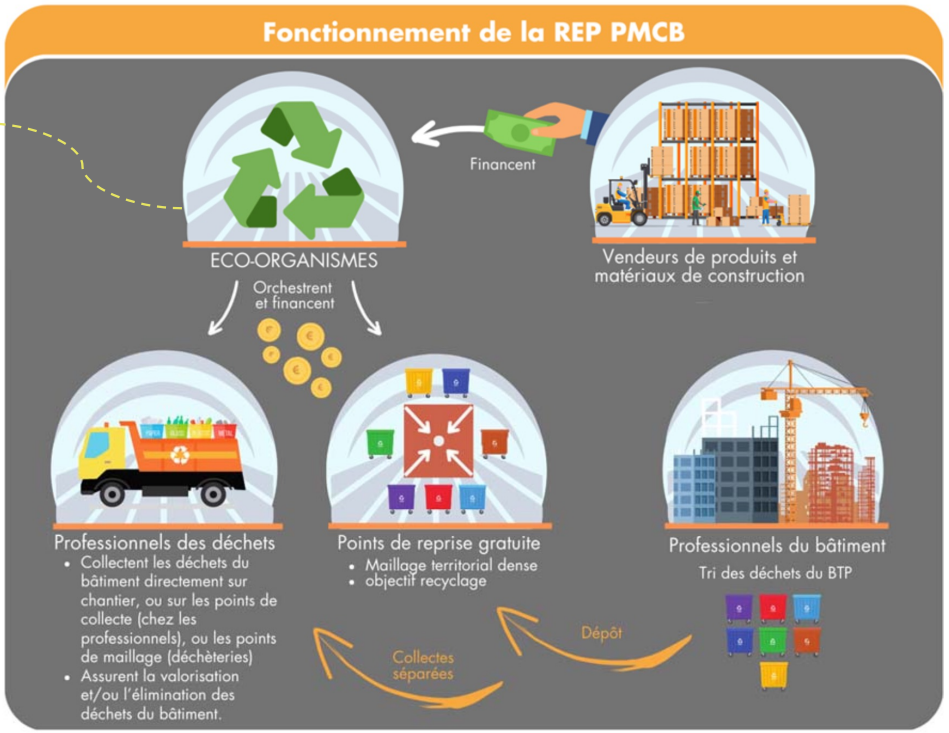
REP PMCP – applicable depuis janvier 2023

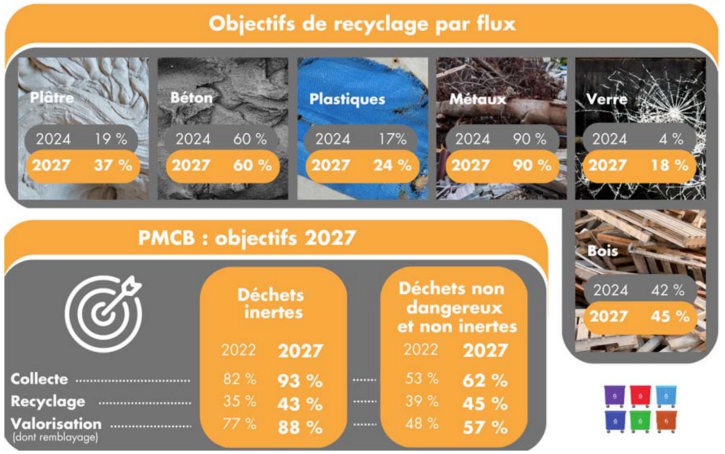
valobat

écominéro
Recyclons pour bâtir durable

ecomaison

valdelia
ARANTIR LA SECONDE VIE DES PRODUITS





Source : Observatoire des déchets, de la ressource et de l'économie circulaire de Normandie

BAT'Y.LAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMERATION

BAT'Y.LAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMERATION

ÉVOLUTION DU CADRE RÉGLEMENTAIRE

Cadre de la RE 2020

Impact carbone – Cycle de vie des matériaux

LA PYRAMIDE DES MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

N'OUBLIEZ PAS LA DURÉE DE VIE



Source : materialepyramiden.dk

BAT'LAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

Identifier
Les ressources

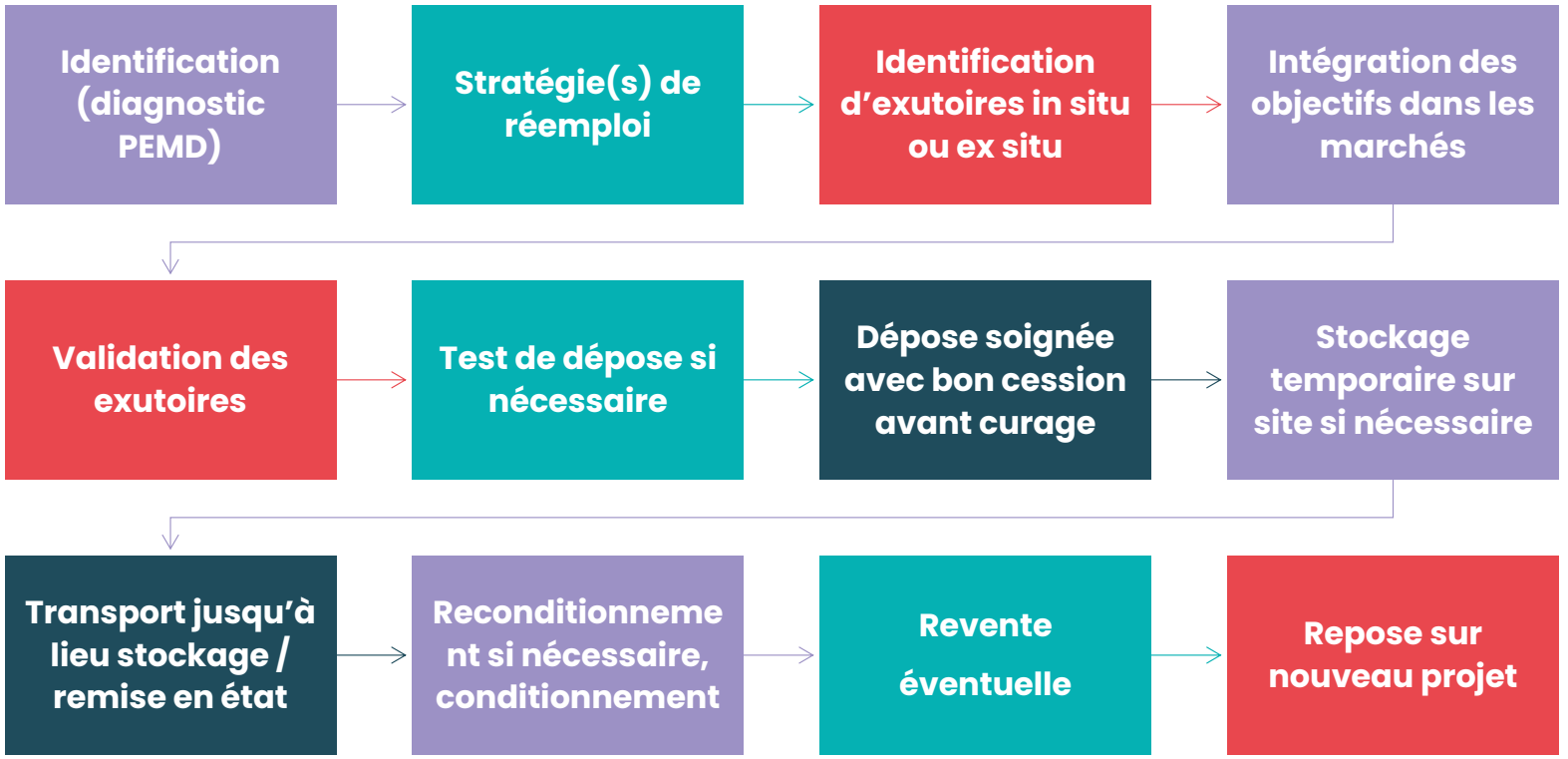
Le réseau
des bâtisseurs
durables

BAT'LAB

QU'EST-CE QU'UN GISEMENT

Identifier les potentielles ressources et les préserver

DE L'IDENTIFICATION DU GISEMENT À SA NOUVELLE UTILISATION



Source : NéoEco

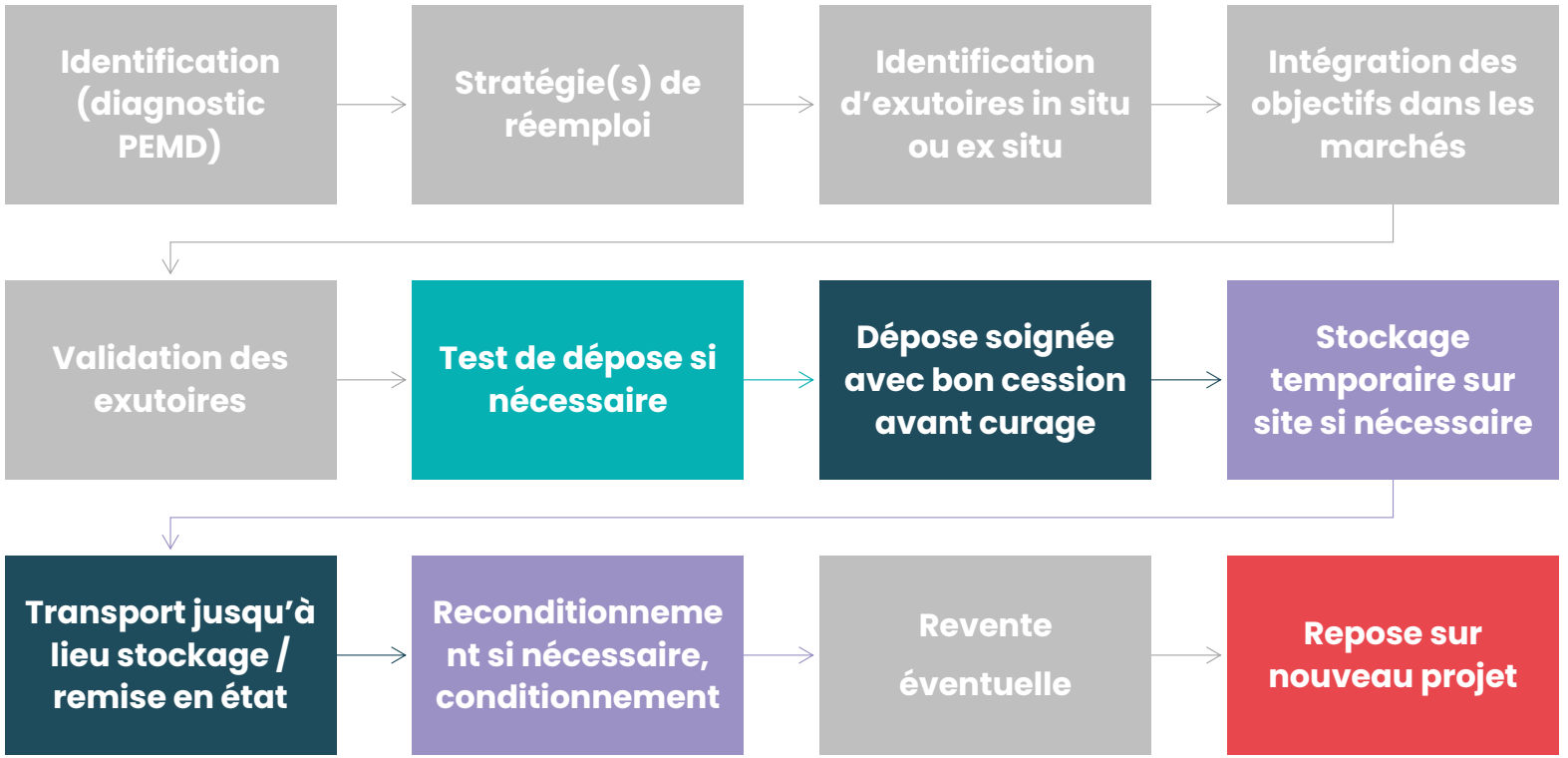
GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

BAY.LAB

QU'EST-CE QU'UN GISEMENT

Identifier les potentielles ressources et les préserver

DE L'IDENTIFICATION DU GISEMENT À SA NOUVELLE UTILISATION IN-SITU



Source : NéoEco

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMERATION

BATY.LAB

QU'EST-CE QU'UN GISEMENT

Identifier les potentielles ressources et les préserver

ABORDS ET VOIRIES







GRANIT ANCIEN SCIÉ

Bordures, dallage et pavés

Pierre naturelles d'aménagement de voirie et parement sur la plateforle GreenStone

Fiches matériaux à retrouver sur bâti Récup'

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMERATION

BAT'LAB

QU'EST-CE QU'UN GISEMENT

Les filières les plus courantes de réemploi

GROS ŒUVRE - CHARPENTE







Bois de construction

Fiches matériaux à retrouver sur OPALIS

Bois de réemploi remanufacturé chez Articonnex-Réemprod'

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMERATION

OPALIS

ARTiCONNEX

QU'EST-CE QU'UN GISEMENT

Les filières les plus courantes de réemploi

ENVELOPPE - FINITIONS



Isolants



Éléments en pierre naturelle



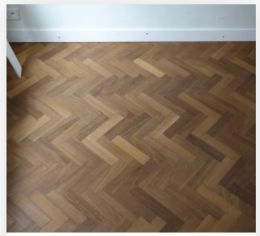
Tuiles, ardoises et couvre-murs



Briques



Bois de finition



Parquets et lambris



Dallage en pierre



Carrelages



Eléments d'aménagement de bureaux



Panneaux

Source : Plateforme OPALIS

BAT'LAB

QU'EST-CE QU'UN GISEMENT

Les filières les plus courantes de réemploi

ÉQUIPEMENTS – PIÈCES PARTICULIÈRES



Sanitaires



Équipements techniques



Radiateurs



Luminaires



Ferronneries / Serrureries



Antiquités architecturales



Cheminées

Source : Plateforme OPALIS

Des filières récentes de reconditionnement qui se structurent Vesto / Proclus / Metamo … Ajouts ?

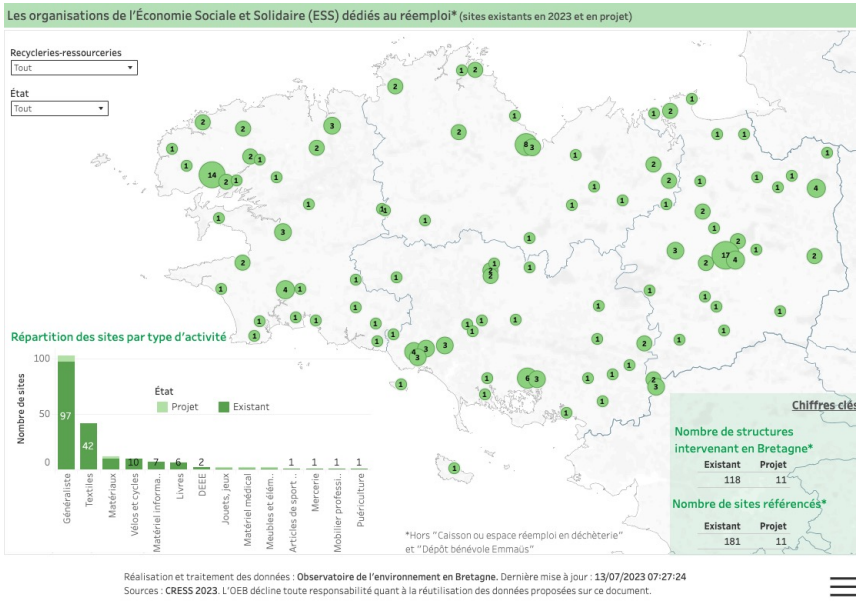
Et historiques : brocanteurs, matériaux anciens.

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMERATION

BAT'Y.LAB

LES ACTEURS DU RÉEMPLOI

L'écosystème local



Plateformes

ARTICONNEX

MAT low Réemploi de Matériaux

ASSOCIATION EC-56

Dépose sélective

L'initiative solidaire EMMAÜS ACTION OUEST FONDATEUR ABBÉ PIERRE

Tri'n'Collect LA SOLUTION RECYCLAGE DE VOS CHANTIERS

AMO

mur réemploi mur

NEPSEN ECONERGETICIENS ENGAGES

SOCOTEC IMMOBILIER DURABLE

... Et d'autres

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

[Cartograpghie 2023 des acteurs du réemploi solidaire en Bretagne - CRESS et OEB]

[Cartographie nationale des acteurs du réemploi]

Une cartographie regroupant ESS et autres acteurs à venir

BAT'Y.LAB

CRITÈRES DE RÉEMPLOYABILITÉ

Qualification des gisements

QUALIFICATION MULTI-CRITÈRES ET OUTILS EXISTANTS

Fiches matériaux FCRBE / OPALIS / BâtiRécup / étude SPIROU / projet AMBRE

-> AMO réemploi !

ÉTAT PHYSIQUE DES MATÉRIAUX	COMPATIBILITÉ AVEC LES NORMES ET RÉGLEMEN-TATIONS	VALEUR ÉCONOMIQUE	IMPACTS SOCIO-ENVIRONNEMEN-TAUX	FACILITÉ DE REMISE EN ŒUVRE	ESTHÉTIQUE ET PATRIMOINE	SANTÉ & SÉCURITÉ
Intégrité, durabilité du produit	Résistance au feu	Coût de nettoyage	Disponibilité de la ressource	Adaptabilité à la mise en œuvre	Intégration architecturale	Substances dangereuses
FACILITÉ DE DÉMONTAGE	Tenu au feu	Requalification	FLÈCHAGE DE LA VALEUR	Logistique	Valeur patrimoniale ou socioculturelle	Protocole / mode opératoire pour travailler en sécurité
Caractéristiques physico-chimiques	Compatibilité sismique	QUANTITÉ	ECONOMIE CARBONE	Références similaires, quantité	Acceptation de l'utilisateur futur	
	Aspects et porosité	Conditionnement et stockage				
	Traçabilité	VALEUR ÉCONOMIQUE DE L'ÉQUIVALENT NEUF				
	ASSURABILITÉ					

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

RÉEMPLOI ET RÉGLEMENTATION

Ce qui est autorisé, ce qui peut être justifié

FLUX CONNUS et « faciles »



Recommandations professionnelles = **technique courante**



Technique non courante dont le processus de requalification est connu

FLUX EXPLORATOIRE ET « sur mesure »

?

Technique non courante dont le processus de qualification est déterminé

BAT'LAB

QUAND ET COMMENT PRESCRIRE

Les étapes clés

PROGRAMME	ÉTUDES	CHANTIER
OBJECTIFS RÉEMPLOI	*COMPÉTENCE RÉEMPLOI*	*CHARTE DU RÉEMPLOI*
DIAGNOSTIC PEMD	*ESTIMATIONS COMPARÉES*	*IDENTIFICATION GISEMENTS*
DIAGNOSTIC RESSOURCES	*RÉUNIONS RÉEMPLOI*	*VARIANTE « NEUF »*

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

BAT'LAB

QUAND ET COMMENT PRESCRIRE

Les étapes clés

CCAP/CCTP
(CLAUSES RÉEMPLOI)

EXIGER DES MATÉRIAUX OU ÉQUIPEMENTS DE RÉEMPLOI

DEMANDER DE PROPOSER UNE VARIANTE « RÉEMPLOI »

INCITATION À L'INTÉGRATION DU RÉEMPLOI (NOTE TECH.)

DPGF
(PRÉVOIR DES LIGNES SPÉCIFIQUES RÉEMPLOI)

DÉPOSE SOIGNÉE D'ÉLÉMENTS EN VUE DU RÉEMPLOI

STOCKAGE INTERMÉDIAIRE (COMPRIS PROTECTION)

POSE D'ÉLÉMENTS ISSUS DU RÉEMPLOI (GISEMENTS ?)

En détail à la session #2, à suivre … !

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

BAT'Y.LAB

Katia Bonnet et François-Xavier Olivier

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

Le réseau
des bâtisseurs
durables

PARCOURS ECONOMIE CIRCULAIRE

#Session1 - 3/11/2026

Qualification des gisements

Des matériaux de réemploi



SOCOTEC

Le groupe socotec qui sommes-nous ?

Face aux enjeux de la ville de demain,
le groupe SOCOTEC réalise des missions de GESTION des RISQUES et de CONSEIL TECHNIQUE
et accompagne ses clients de la Construction,
de l'Immobilier, des Infrastructures et de l'Industrie
tout au long du cycle de vie des actifs, afin d'en assurer
la conformité, prolonger leur durée de vie, améliorer leur performance environnementale et garantir la sécurité des personnes



CHIFFRES CLÉS



15 000
collaborateurs

8 000
ingénieurs

250 000
clients

3 000
recrutements

200
alternants

250
reconnaissances externes

€1,85Md
chiffre d'affaires

SOCOTEC

services


SOCOTEC
Immobilier
Durable
SOCOTEC
Diagnostic
SOCOTEC
Smart Solutions
& Ascaudit
SOCOTEC Construction
Urba DS
et Urbycom
Socotec Digital



01
SOCOTEC IMMOBILIER DURABLE

qui sommes-nous ?

SOCOTEC

SOCOTEC IMMOBILIER DURABLE

NOTRE MISSION

Prolonger la **durée de vie** des bâtiments et réussir la **transition bas carbone** des actifs immobiliers

15
agences

250
collaborateurs

Des agences spécialisées

AGENCE QUALITÉ ENVIRONNEMENTALE BÂTIMENTS IDF



Nicolas **CASCARINO**
+33 6 60 08 15 89
nicolas.cascarino@socotec.com

AGENCE QUALITÉ ENVIRONNEMENTALE BÂTIMENTS CENTRE OUEST



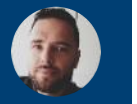
Katia **BONNET**
+33 6 14 05 58 49
katia.bonnet@socotec.com

AGENCE QUALITÉ ENVIRONNEMENTALE BÂTIMENTS EST



Céline **CATTANEO**
+33 6 64 92 77 28
celine.cattaneo@socotec.com

AGENCE QUALITÉ ENVIRONNEMENTALE BÂTIMENTS SUD EST



Laurent **LARTAUD**
+33 6 29 50 25 62
Laurent.lartaud@socotec.com

AGENCE ESSAIS & AUSCULTATIONS IDF



Imane **DAOUD**
+33 6 66 03 52 80
imane.daoud@socotec.com

AGENCES ESSAIS & AUSCULTATIONS CENTRE



Yoann **MENEAU**
+33 6 07 49 80 86
yoann.meneau@socotec.com

AGENCE ESSAIS & AUSCULTATIONS PACA



Romain **RAULLET**
+33 6 26 43 57 44
romain.raullet@socotec.com

AGENCE ESSAIS & AUSCULTATIONS LANGUEDOC



Nicolas **PECHEUR**
+33 7 85 84 98 35
nicolas.pecheur@socotec.com

LABORATOIRE ESSAIS & AUSCULTATIONS AQUITAINE



Serge **BLASCO**
+33 6.22.43.40.69
Serge.blasco@socotec.com

AGENCE REAL ESTATE TECHNICAL ADVISORY



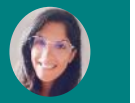
Farid **SLIMANI**
+33 6 47 92 37 74
farid.slimani@socotec.com

AGENCE ENERGIE & CARBONE



Mehdi **CHERCHOUR**
+33 6 40 87 42 47
Mehdi.cherchour@socotec.com

CONTRATS NATIONAUX IMMOBILIER DURABLE



Alice **PALLIX FRADIN**
+33 6 25 25 88 52
alice.fradin@socotec.com

SOCOTEC IMMOBILIER DURABLE, au service de la durabilité DU SECTEUR DE l'IMMOBILIER

PROLONGER LA DUREE DE VIE DES BÂTIMENTS

PREPARER LEUR TRANSFORMATION ET LEUR EVOLUTION



OPTIMISER LA PERFORMANCE

ADAPTER LES BATIMENTS ET ATTENUER LEUR IMPACT ENVIRONNEMENTAL

SOCOTEC

AMO ECONOMIE CIRCULAIRE

CONTEXTE

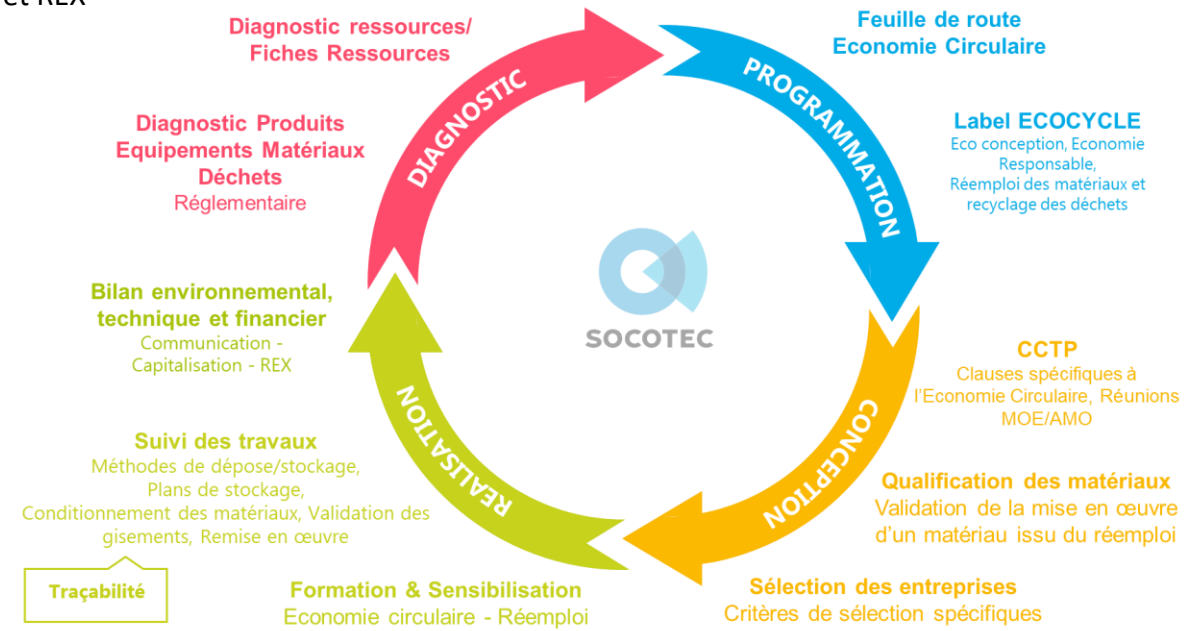
Face aux enjeux croissants de réduction des déchets du BTP et d'optimisation des ressources, le réemploi des matériaux de construction apparaît comme une solution incontournable. Socotec vous accompagne tout au long de votre projet.

VOS ENJEUX

- Évaluer le potentiel de valorisation et de réutilisation des ressources matérielles de vos chantiers
- Optimiser la gestion des déchets et réduire l'impact environnemental de vos opérations

NOTRE MISSION

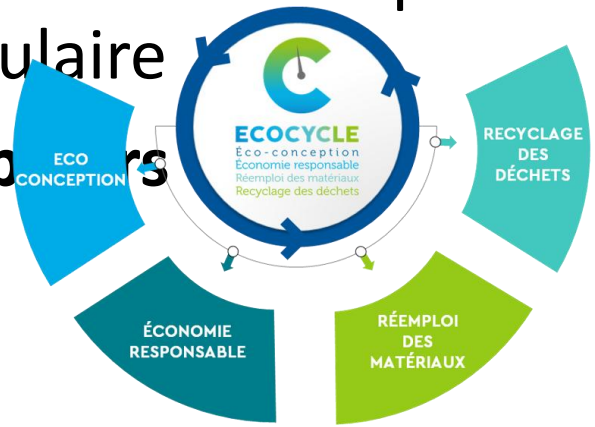
- Faisabilité technico-économique environnementale
- Assistance à l'identification de sourcing de matériaux de réemploi
- Intégration des objectifs de réemploi dans les dossiers de consultation
- Assistance à la passation des marchés de travaux
- Sensibilisation en phase travaux ou déconstruction
- Suivi de travaux et de mise en œuvre des matériaux de réemploi
- Accompagnement à la commercialisation des matériaux de réemploi
- Bilan d'opération et REX



SOCOTEC

Label d’économie circulaire

- Label indépendant conçu et diffusé par SOCOTEC
- Valorise les projets immobiliers mettant en œuvre les concepts de l’économie circulaire
- S’appuie sur **4 p rs**





Label ecocycle

VOTRE BESOIN

- Passer du concept à l'outil
- Définir et mettre en place une stratégie globale sur les 4 piliers de l'économie circulaire

VOUS ÊTES

- Tout acteur du milieu de l'immobilier notamment :
  - Les maitres d'ouvrage
  - Les concepteurs
  - Les propriétaires
  - Les gestionnaires de patrimoine
  - Les acteurs de space-planning

NOTRE VALEUR AJOUTÉE

1er label d'économie circulaire

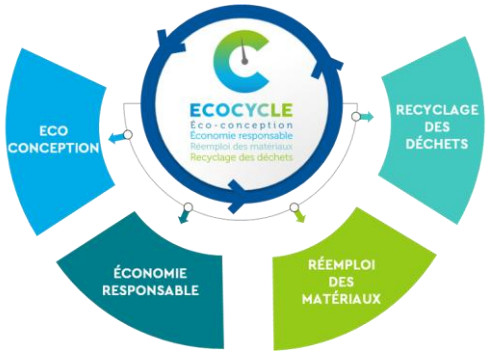
Une approche pédagogique et structurante

Une anticipation des enjeux réglementaires

Une objectivation des performances

Un suivi et des indicateurs adaptés au projet

Une reconnaissance par un tiers de confiance



Définition de la stratégie ECOCYCLE

Etude de faisabilité ECOCYCLE

Accompagnement :

En phase Programmation : Programme et objectifs, Analyse de site Circulaire

En phase Conception : Tableau de bord ECOCYCLE, Plan d'approvisionnement durable, Analyse des phases (AVP/PRO/DCE)

En phase Réalisation : Charte de chantier circulaire, Sensibilisation, Suivi des travaux

Préparation des évaluations en vue de l'obtention de labélisation

SOCOTEC

NOTRE IMPLICATION POUR LE DEPLOIEMENT DES FILIERES



Booster du Réemploi

Cyneo

SPREC

CSTB
le futur en construction

- > Partenaire du Booster du Réemploi
- > Adhérent au Syndicat du Réemploi SPREC
- > Membre actif d'EKOPOLIS et du réseau Bâtiment Durable
- > Mécène du Tour de France RéaVie
- > Cercle de Relecteur des Guides SPIROU (Sécuriser les Pratiques Innovantes de Réemploi via une Offre Unifiée) du CSTB
- > Partenaire CYNEO plateforme de réemploi



SOCOTEC



02
Qualification Réemploi

SOCOTEC

QUALIFICATION MATERIAUX

VOTRE BESOIN

- Valider / Confirmer les performances techniques des matériaux destinés à être réemployés pour vos opérations
- Systématiser les protocoles de réemploi de lots de matériaux homogènes dans le cadre de votre stratégie immobilière

VOUS ÊTES

- Tout acteur du milieu de l'immobilier notamment :
  - Maitrise d'ouvrage
  - Maitrise d'œuvre / concepteur
  - Plateforme de matériaux de réemploi

NOTRE VALEUR AJOUTÉE

- Avis par un tiers indépendant avec une expertise forte
- Connaissance des enjeux assurantiels techniques et normatifs
- Faciliter l'acceptabilité du réemploi dans des conditions de sécurité
- Un accompagnement sur mesure adapté au contexte du projet

LES GRANDES LIGNES DE NOTRE MISSION

- **Identification des performances à évaluer, requises pour le nouveau domaine d'emploi visé.**
- **Etablissement d'un protocole d'analyse pour valider les performances des matériaux de réemploi**
  - Analyse des performances sur la base de connaissances historiques : DOE / Fiches techniques / Notice de pose / Rapport d'essais initiaux etc.
  - Analyse des performance sur la base de contrôles in-situ : Contrôle visuel / Test à l'aide d'outils portatifs (ex : tester humidité, tester le courant etc…) / Essais de faisabilité de dépose
  - Analyse des performance sur la base d'un échantillonnage et d'un protocole d'essais en laboratoire : L'échantillonnage devra être adapté à la quantité de gisement / Définition du protocole d'essais par un laboratoire agréé tiers / Validation du protocole par les parties prenantes (MOE, BET, MOA, CT, Entreprise de travaux)
- **Constitution d'un dossier de preuves à présenter aux parties prenantes CT et Assureurs**
- **Suivi et contrôle en phase exécution**

SOCOTEC

Qualification matériaux

1

- A l'échelle **opérationnelle**
- Opération de déconstruction/ rénovation/construction
- Qualifier le gisement de réemploi in-situ / ex-situ

2

- A l'échelle d'une **foncière immobilière / promotion immobilière**
- Systématiser le réemploi d'un ou plusieurs lots de matériaux

3

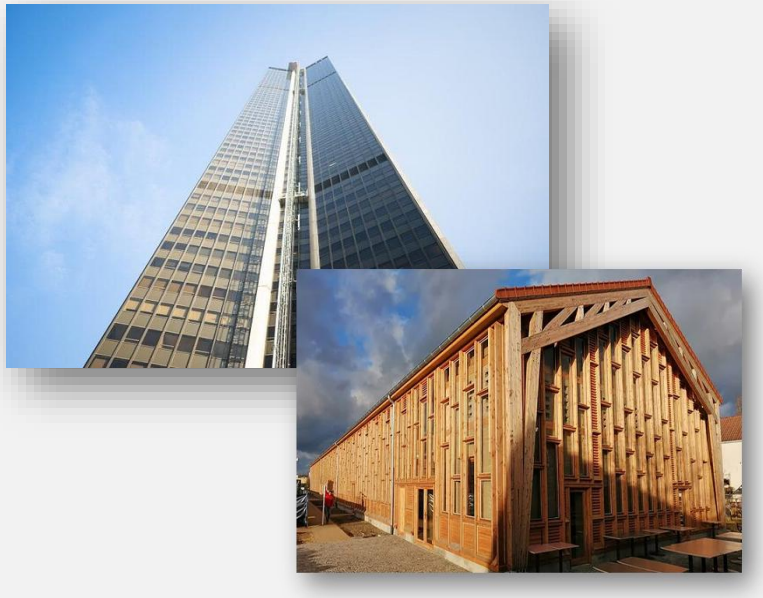
- A l'échelle **d'une plateforme de réemploi / reconditionnement de matériaux de réemploi**
- Garantir un processus de reconditionnement

SOCOTEC

RÉFÉRENCES EN QUALIFICATION DES MATÉRIAUX DE RÉEMPLOI

1

- Eléments de façade et de menuiseries extérieures



2

- Structure métallique et Charpente bois



3

- Parement briques et tuiles couverture



SOCOTEC



03

Mission Réemploi
CONTROLEUR TECHNIQUE

SOCOTEC

TEXTES DE RÉFÉRENCE

DOMAINE RÉGLEMENTAIRE

- Lois / décrets / arrêtés
- Textes européens sur les produits de constructions (RCP)
- Marquage CE
- Code de la construction et de l'habitation (CCH)

DOMAINE CONTRACTUEL

- Les NF DTU
- Les recommandations professionnelles RAGE / PACTE
- Avis technique DTA
- Les normes de produits et normes de dimensionnement (exemple: calculs EUROCODE)
- Les règles professionnelles (acceptée par la commission Prévention Produits mis en œuvre (C2P))

SOCOTEC

Techniques courantes vs Techniques non courantes ?

Les assureurs considèrent le réemploi comme une technique non courante (TNC)

→ Déclaration auprès des assureurs de la mise en œuvre de matériaux de réemploi pour le maitre d'ouvrage et les entreprises.



RÉEMPLOI ET MAÎTRISE DES RISQUES

Une zone grise pour les assureurs qui nécessite une maîtrise des aléas et risques :

👉 Modification de la **chaine de responsabilité** classique

👉 Démonstrations des **performances et caractéristiques techniques**

Les produits de réemploi doivent donc présenter des performances répondant aux mêmes exigences (essentielles) que les produits neufs.

👉 Nécessite un **suivi du passé, présent et futur** du matériau

Historique, Suivi de la déconstruction, transport reconditionnement, stockage, et du domaine d'emploi futur



Rôle du contrôle technique

- La mission de contrôle technique selon la NF P 03-100 exige un référentiel
- Pour le réemploi, les exigences sont identiques à celles demandées aux matériaux neufs
- **Absence de référentiel → Analyse de risque** : le contrôleur technique se base sur les documents transmis



La **mission REM** (relative aux conditions de **réemploi des éléments de construction**) est une mission complémentaire de contrôle technique dans le bâtiment qui vise à prévenir les risques liés à l'utilisation de matériaux issus de la déconstruction.

Objectif : s'assurer que l'intégration de composants réemployés (dans une construction neuve ou une réhabilitation) ne compromet ni la solidité de l'ouvrage ni la sécurité des personnes (notamment face aux risques d'incendie)

SOCOTEC

IDENTIFICATION / ANALYSE DE RISQUE



SÉCURITÉ DES PERSONNES



ÉTANCHÉITÉ



STABILITÉ DU BÂTIMENT, STRUCTURE



PERFORMANCES ACOUSTIQUES ET/OU THERMIQUES

SOCOTEC

Analyse de risques

ÉTAPE 1



- **Définition** du domaine d'usage du réemploi
- **Cadrage** des niveaux de performances attendus

ÉTAPE 2



- **Analyse de l'historique** et de l'état des matériaux de réemploi
- **Stratégie et protocole** de qualification

ÉTAPE 3



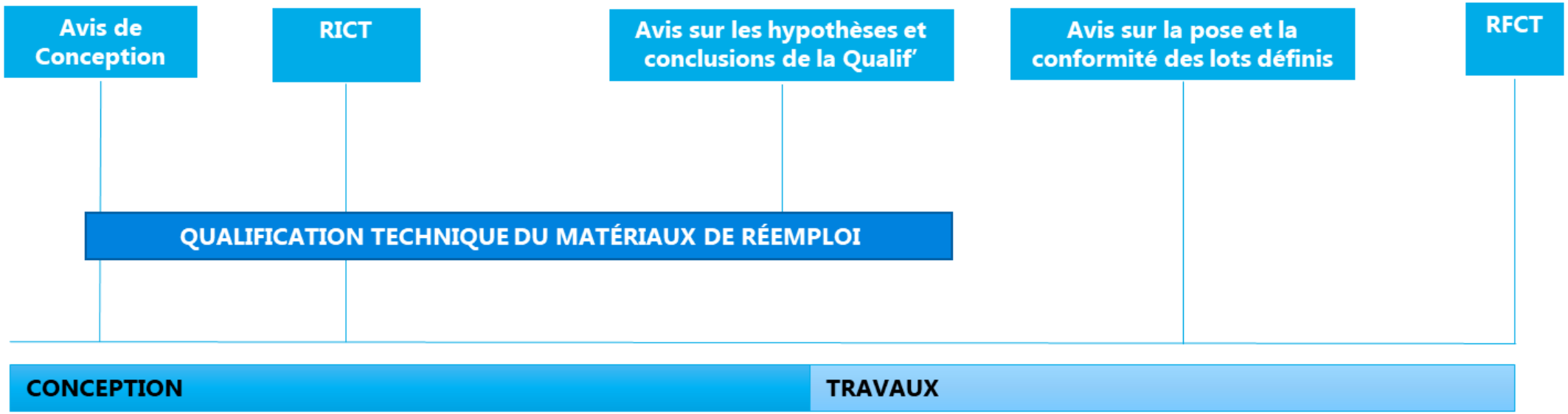
- **Évaluation** des performances techniques
- **Rapport documentaire** de caractérisation des matériaux de réemploi

Phase conception

Phase exécution

SOCOTEC

RÔLE DU CONTRÔLE TECHNIQUE
ÉTAPES CLÉS





04
RETOUR D'EXPÉRIENCE

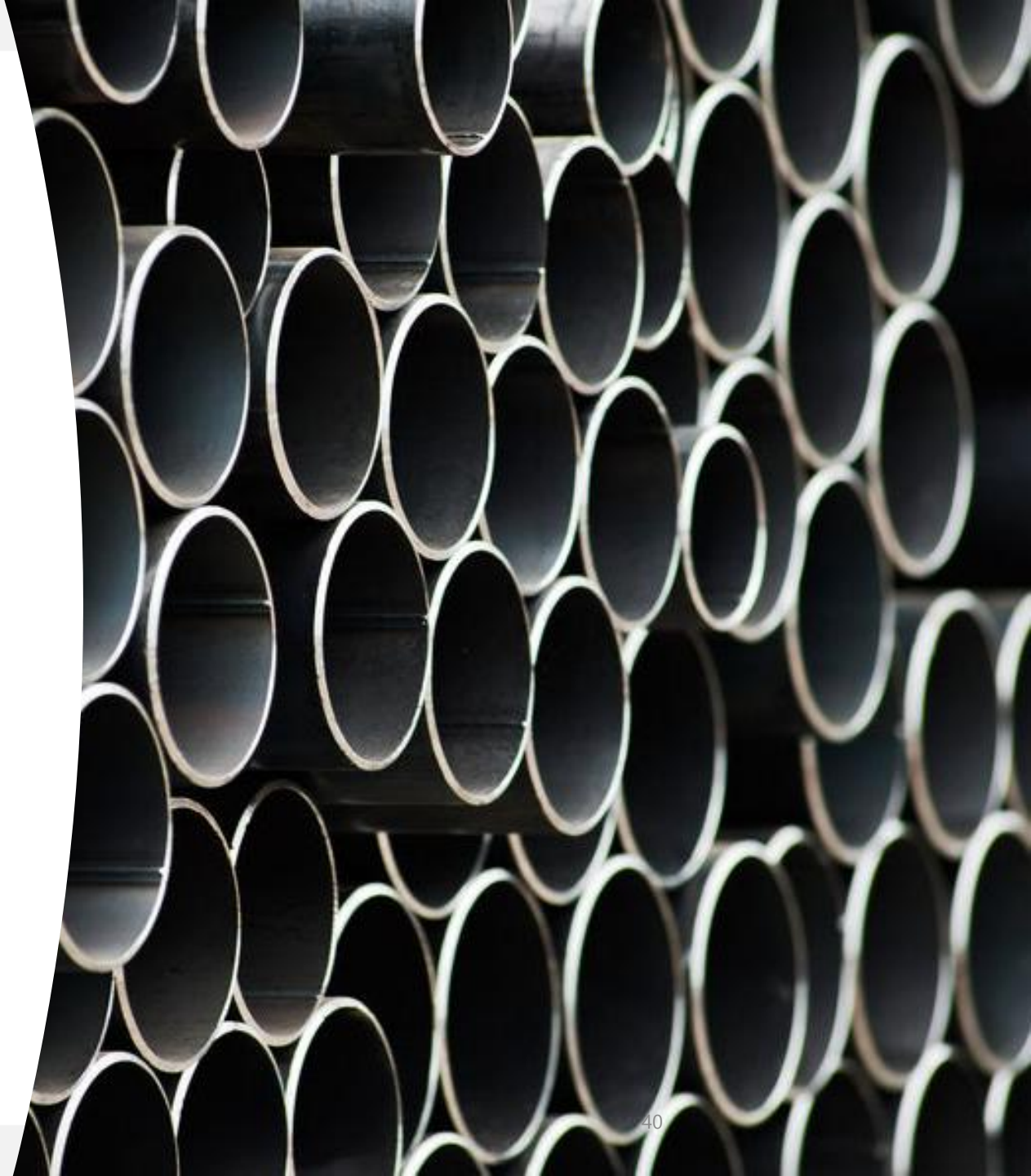
SOCOTEC

STRUCTURES MÉTALLIQUES

Charpente métallique

La **filière acier** est la première à obtenir un référentiel validé par la commission prévention produits de l'Agence Qualité Construction (AQC).

- Grâce au Centre technique industriel de la construction métallique (CTICM), les produits structurels en acier destinés au réemploi peuvent désormais être assurés **sans déclaration préalable**, de la même manière que les techniques traditionnelles.
- Ce référentiel, publié officiellement par le C2P, est en vigueur depuis **juillet 2024**.



GUIDES SPIROU

Présentation des Guides Spirou le 14/11/2024

- Sécuriser les Pratiques Innovantes de Réemploi via une Offre Unifiée
- Un objectif principal : accompagner les acteurs de l'offre à développer et à structurer leurs activités, en leur proposant des outils opérationnels dédiés.

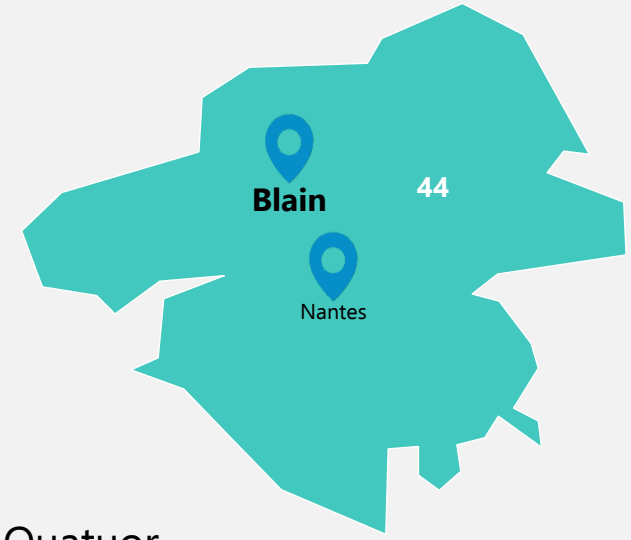
SPIROU
Sécuriser les Pratiques Innovantes de Réemploi via une Offre Unifiée



LE PÔLE CONSOM'ACTEURS - BLAIN, 44
ÉTABLISSEMENT RECEVANT DU PUBLIC (ERP)

ÉQUIPE PROJET

Maître d'ouvrage :





- **Maître d'œuvre** : Quatuor
- **AMO réemploi** : Elan
- **Contrôleur technique** : SOCOTEC
- **Lot Charpente** : Metamo (SWCOM en sous-traitance montage)
- **Marché public** intégrant la fourniture et la pose d'une charpente métallique de réemploi

DE LA DÉPOSE À LA REMISE EN ŒUVRE

- **Nom du client** : **SMCNA**
- **Poids total** : **18** tonnes
- **Économie carbone** : **32,4** tonnes
- **Surface totale au sol** : **500** m^2



Démontage (Mediapost – Blagnac)



Remise en œuvre (Blain, 44)

Périodes (dépose – remise en œuvre) :
mai 2023 – juillet 2024

Durée de la dépose :
1 semaine

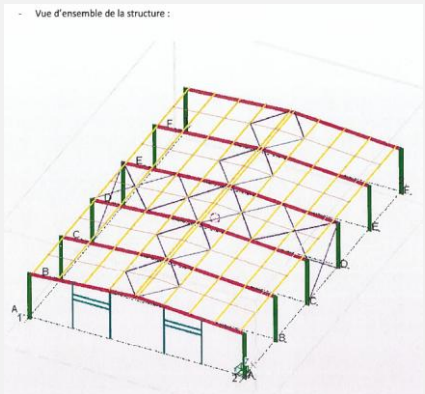
Durée de la remise en œuvre :
8 jours (+ 2 jours en reconditionnement)

SOCOTEC

DÉPOSE TRAÇABILITÉ

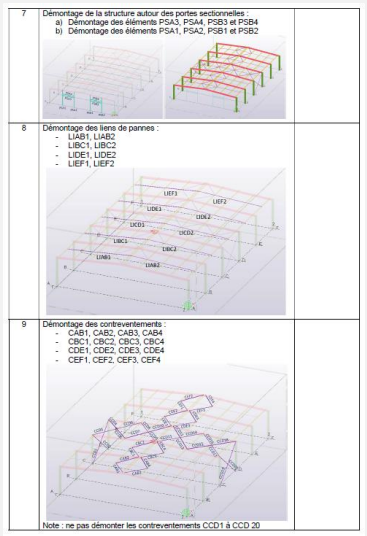
1

Scan 3D de la structure & Procédure de repérage des éléments



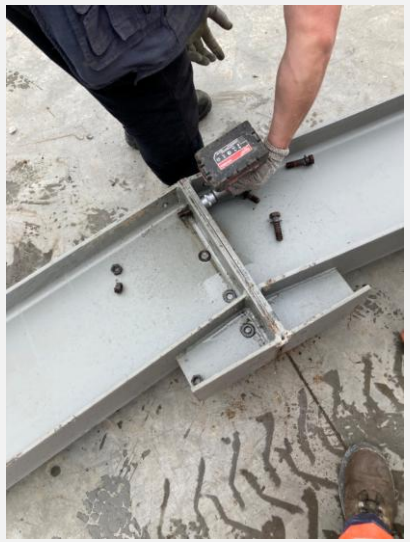
2

Rédaction procédure de démontage



3

Démontage et repérage des éléments



4

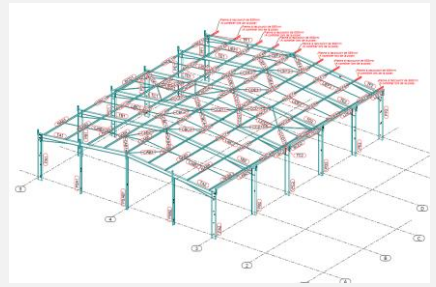
Transport et stockage

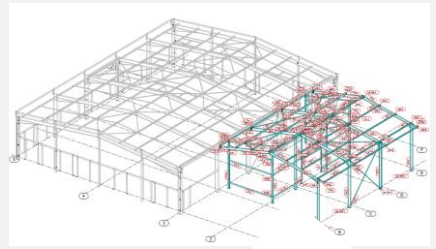




5

Création des plans du nouveau projet et repérage de la structure





SOCOTEC

DÉMARCHE DU POINT DE VUE DU CONTRÔLE TECHNIQUE

Une charpente « Gisement » adaptée au projet

Le gisement a été proposé par l'AMO Réemploi du projet en avril 2023. Ce gisement faisait sens vis-à-vis du projet SMCNA Blain par les **dimensions des éléments métalliques** : les dimensions des ouvrages (ouvrage en déconstruction / ouvrage à créer) étaient **très proches**. C'était donc une garantie pour nous de l'utilisation de profilés métalliques **sans recoupe ou soudage** (ou à la marge).

Les premiers éléments transmis

- **Ancienneté de la charpente** : estimée à moins de 20 ans
- **Cause du démontage** : nécessité de libérer une parcelle pour l'implantation d'une infrastructure
- Réalisation d'un **scan de la structure**, permettant d'identifier chaque élément constitutif de la charpente
- Rédaction d'une **procédure de démontage** claire et précise, garantissant la conservation méthodologique de l'état des éléments de charpente

Première approche validée
dans le cadre du projet à réaliser

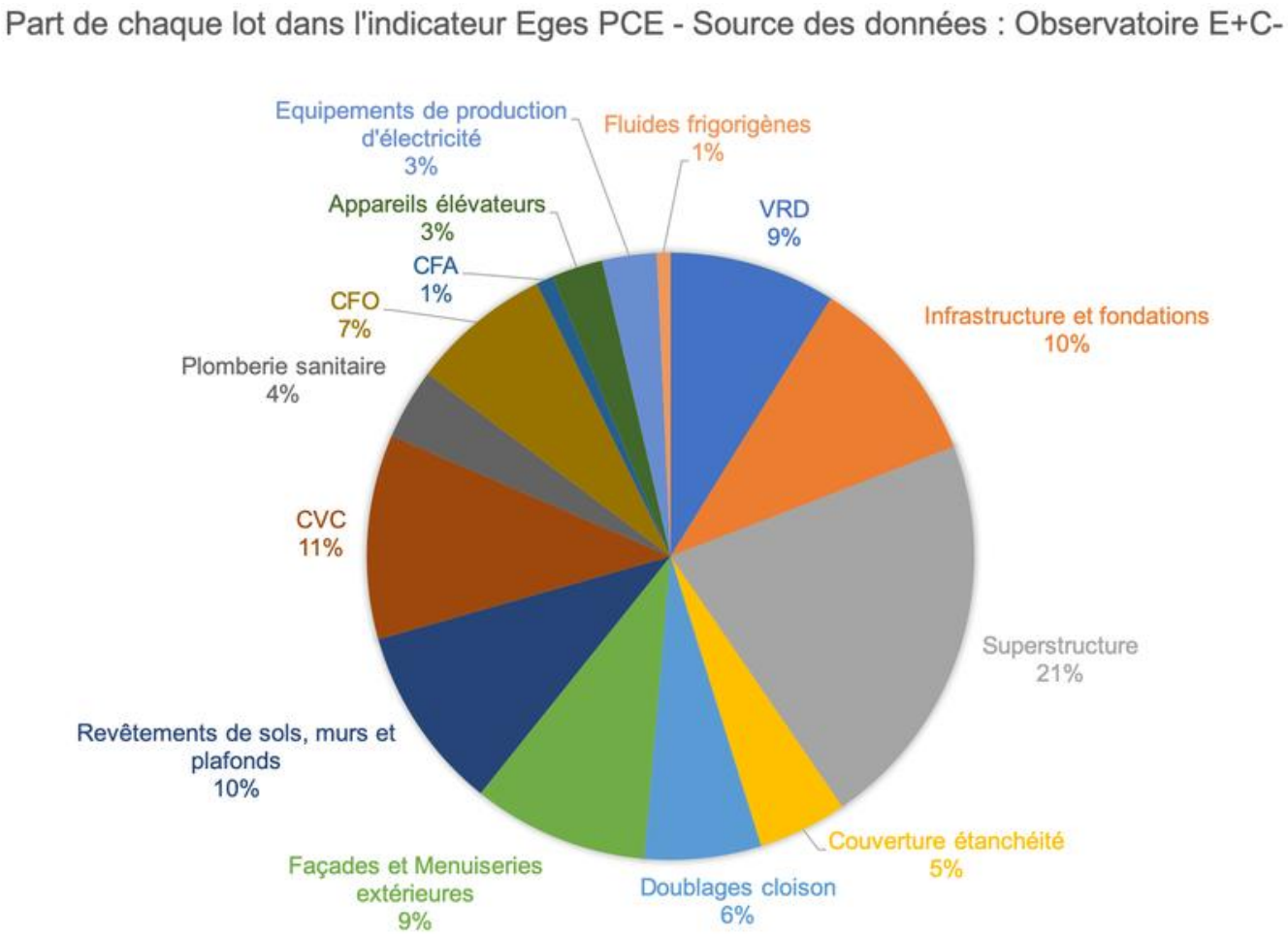


SOCOTEC

DÉMARCHE DU POINT DE VUE DU CONTRÔLE TECHNIQUE

Demande SOCOTEC	Réponse de l'entreprise
Examen visuel des éléments, notamment sur la présence éventuelle de rouille	Reportage photo transmis
• Test de nuance d'acier • Test de ductilité du matériau • Test de flexibilité du matériau	• Nuance d'acier retenues : S235, suivant protocole CTICM de juin 2024 (gisement >1990) • Application des caractéristiques sécuritaires • Fourniture d'Attestation des performances de l'élément structural
Note de calcul vérifiant les flèches et les justifications d'assemblage, en prenant en compte les hypothèses climatiques du site	NDC transmise
Plans	Transmis
Traitement des points de rouille	Mise en peinture des éléments principaux

IMPACT CARBONE PAR LOTS DE MATÉRIAUX – LE POIDS DE LA STRUCTURE



CONCLUSIONS

La récupération ou la construction avec des matériaux de réemploi nécessite une adaptation des pratiques

🔑 quelques clés pour faciliter cette transition :

- ⏱ Le réemploi des matériaux nécessite souvent une période de préparation plus longue, anticiper et préparer les étapes en amont
- ⚙ Bien définir l'étendue des missions, les rôles et responsabilités de chacun, les implications sur les enjeux logistiques, reconditionnement ou encore de vérification d'aptitude à l'emploi
- 🤝 Une bonne collaboration entre les différents acteurs, établir des partenariats solides et de favoriser une communication entre les parties prenantes

le réemploi des matériaux est un investissement pour l'avenir

SOCOTEC



A votre écoute !

Katia BONNET -06 14 05 58 49
François-Xavier OLIVIER

SOCOTEC

BAT'LAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

Ça me questionne ?

Le réseau
des bâtisseurs
durables

BAT'LAB

Jacques Rio et Briac DURAND

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

Le réseau
des bâtisseurs
durables



Comment se déroule un chantier de dépose sélective ?

Exemple de La Belle Étoile, à Vannes

Le contexte

46 Mt

de déchets par an pour le secteur du bâtiment, hors terrassement

70 %

objectif national de valorisation des déchets

50 %

des matières premières extraites



Préserver nos ressources



Éviter l'enfouissement

Tri'n'Collect est une entreprise à mission.

Limiter les déchets de chantier : par le réemploi d'abord, par le tri ensuite.

Sources : ADEME, reprise par FEDEREC et le CD2E (chiffres 46 Mt et 70 %)

Tri’n’Collect : Gestionnaire de déchets de chantier

93 %

de déchets valorisés 2026

36 600 t

de déchets collectés 2026

130

emplois créés

17

agences ouvertes

16

flux* traités

4 000

chantiers en cours



Benne en mélange



Tri à la source : station de tri

Notre objectif : 0 % de DIB*.

Ils nous font confiance : Bouygues Immobilier, Groupe Giboire, Vinci Construction, Eiffage Construction, CISN, Morbihan Habitat…

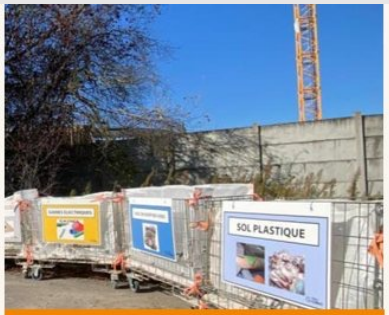
* DIB : déchets industriels banals, ni inertes ni dangereux, souvent jetés en benne mélangée.
* Flux : famille de déchets triés ensemble (bois, plâtre, carton…).

Une méthode en 5 étapes



Coordonner

Un interlocuteur dédié, animation et formation au tri



Faciliter le tri

Contenants adaptés, une signalétique simple



Collecter

Collecte déclenchée depuis l'application



Massifier

Regroupement dans nos dépôts, puis transport vers le centre de recyclage

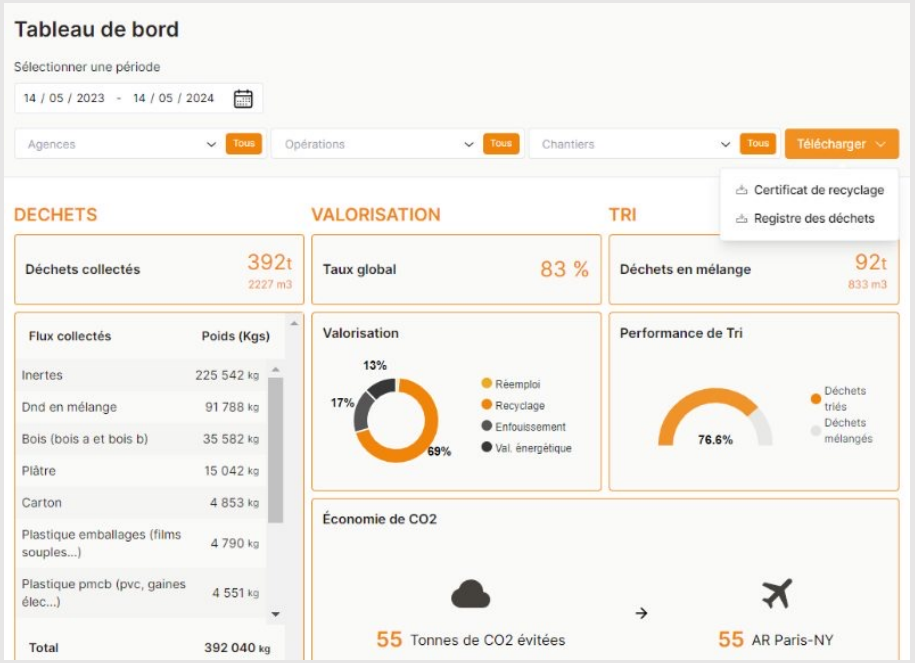


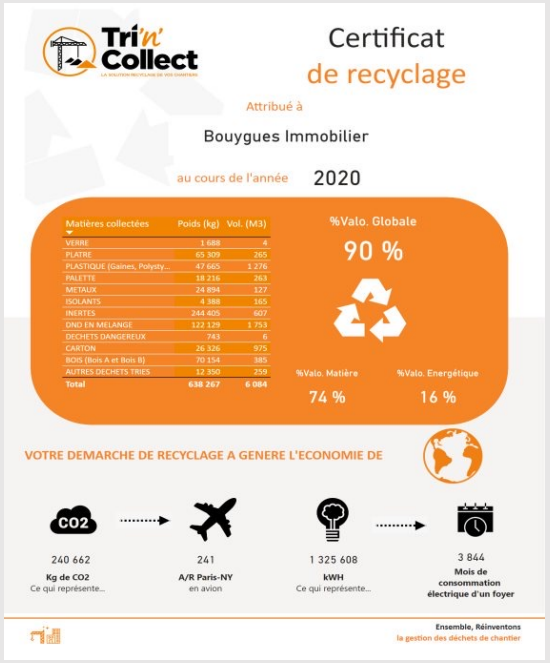
Certifier

Un certificat de recyclage et un registre des déchets

* Dépôts : sites où nous regroupons les déchets triés pour les transporter en plus grande quantité.

Traçabilité





- Un espace client avec le tableau de bord de chaque chantier
- Un certificat de recyclage : taux de valorisation et équivalences carbone
- Un registre des déchets* tenu à jour

* Registre des déchets : registre chronologique des déchets sortant du chantier, exigé par la réglementation.

Tri’n’Collect : déconstructeur sélectif

Une nouvelle manière de déconstruire

Tri'n'Collect **dépose, réemploi et tri** avec des équipes en **insertion.**







L'objectif : **Limiter le déchet** pour un meilleur bilan carbone de vos opérations

* Registre des déchets : registre chronologique des déchets sortant du chantier, exigé par la réglementation.

Comment ?



1

Analyse du potentiel & chiffrage



2

Dépose sélective



3

Tri & palettisation



4

Gestion logistique.



5

Traçabilité bilan

Chantier : La Belle Étoile



444 m²

Bâtiment de bureaux, Vannes (56)

101, avenue du Président Edouard Herriot

56000 VANNES

Maître d'ouvrage : Bouygues Immobilier

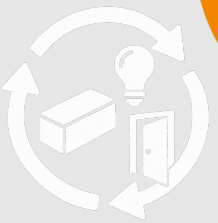
Maître d'oeuvre : IBK ingénierie

Programme : **démolition totale**

avril 2024

Tri'n' Collect

Le projet de dépose sélective se déroule en huit temps



1. **Identifier le gisement**
2. **Organiser le chantier**
3. **Déposer et trier**
4. **Ce qui se réemploie, ce qui se trie**
5. **Trouver les repreneurs**
6. **Conditionner et évacuer**
7. **Changer de propriétaire**
8. **Bilan**

1. L’identification du gisement

Le diagnostic amiante et plomb

Le diagnostic PEMD

La visite du site

Le carottage*

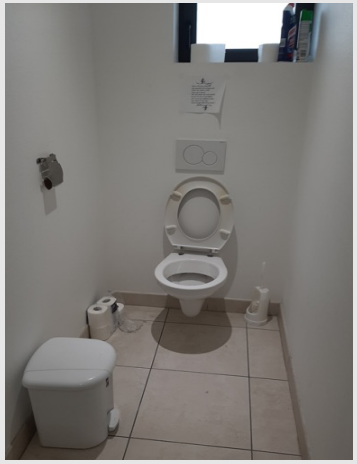
Les plans de curages

Le périmètre de dépose



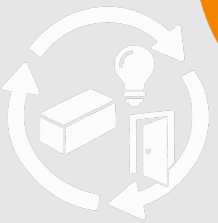






* Carottage : prélèvement d’un échantillon dans un mur ou un sol pour en connaître la composition ou son type de pose

2. Organisation



Les documents de chantier

Planning, méthodologie, **moyens humains et techniques,** VIC et PPSPS

5 jours

de dépose

L'équipe en insertion

Une collaboration avec une structure d'insertion local

ITTE :

80 h

d'insertion professionnelle encadré par nos chefs de chantier

Les fillières

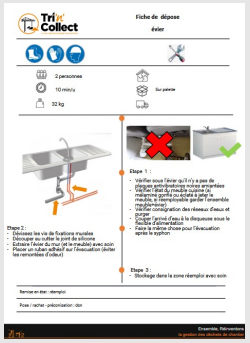
Filières de réemploi et tri locales, au plus près du chantier.

- Mat'low
- Articonnex
- Tri'n'collect

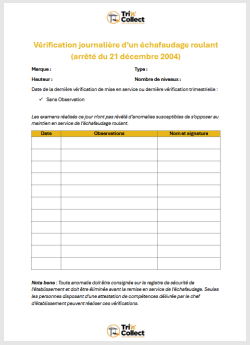
3. Dépose & tri

Le réemploi est un formidable support d'insertion :
la dépose soignée demande du temps et du geste, confiés à des équipes en parcours d'insertion encadré par des professionnels.













Ces heures répondent à la clause d'insertion* du marché et se valorisent dans le bilan RSE du client.

4. Ce qui se réemploie


Plancher technique


Cloisons modulaires


Chemins de câbles


Dalles de faux plafond


BAES


Sanitaires


Radiateurs fonte


Prises et interrupteurs


Parquet


Isolants


Briques


Luminaires

“Tout ce que vous êtes prêt à mettre chez vous”

4. Ce qui se trie

Dalles de faux plafond	Exclues si en gypse cellulose
BAES et luminaires	Réemploi si LED ou à vis
Sanitaires	Exclus si émail poreux ou fissuré
Radiateurs	Fonte favorable ; grille pain défavorable
Équipement électrique	Attention au PVC jauni
Bois	Selon la technique de pose
Isolants	Exclus si vétustes, noircis, tassés
Maçonnerie	Traces de ciment à éviter







5. Le choix des repreneurs

La distance

Le plus près possible du chantier pour limiter le bilan carbone

L'impact social

Des structures qui créent des emplois locaux en insertion

Les quantités

La capacité de reprise du repreneur

Le prix

Possibilité de diminuer le coût du chantier

La réactivité

Repreneur réactif à la demande et engagement de reprise certain

Le sourcing

Du réemploi ex situ* qui fournit d'autres chantiers

Atelier partagé coopératif | **Bâti récup'** | **Vesto** | **Emmaüs** | **Le chant des scies** | **Résohabitat** | **Mat'Low** | **Articonnex**

Sources : REX avril 2024 (Belle Étoile) ; support Tri'n'Collect (autres partenaires). * Ex situ : le produit est réemployé sur un autre chantier. In situ : sur le chantier d'origine.

6. Conditionner et évacuer

Conditionner

Protéger pour que le **réemploi** arrive intact chez le repreneur.

Un conditionnement **fonction du repreneur**, du **lieu** et des **moyens logistiques** mise en place

Évacuer

Le **réemploi en palette** dans des 20m3, camion-grue ou semi-remorque

Le **recyclage en bigbag ou chariot** dans 20m3, camion grue, semi-remorque ou **bennes**

À la Belle Étoile
Conditionnement des matériaux, stockage temporaire sur site, évacuation vers les filières de réemploi sur les 5 jours du chantier.


Conditionnement


Sanitaires protégés


Évacuation


Camion grue

7. La traçabilité des PEMD

La convention de cession l'outil pour assurer le transfert de propriété du réemploi

1

MOA / le propriétaire

Signature d'une convention de cession globale



2

Tri'n' Collect
LA SOLUTION RECYCLAGE DE VOS CHANTIERS

Bon de pesée et bordereau de suivi comptabilisé dans le **registre des déchets réglementaire**

3

Fillières de recyclage

Signature d'une **convention de cession** entre tri'n'collect et chaques repreneurs



3

Repreneurs réemploi

À la Belle Étoile
Bordereaux de suivi des PEMD, conventions de cession et registre des déchets établis.

* Convention de cession : contrat qui transfère la propriété d'un matériau déposé à un repreneur

8. Le bilan

Au final, **un document pour comptabiliser** et **communiquer** sur le travail effectué, avec les **chiffres clés** de l'opération.

50 %

de réemploi

95 %

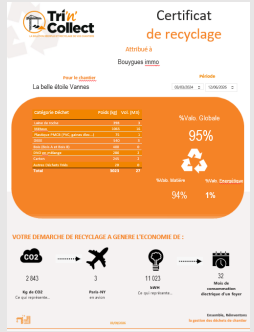
de valorisation*

80 h

d'insertion professionnelle







444 m²

déconstruits

6,1 t

de matériaux déposés

5 jours

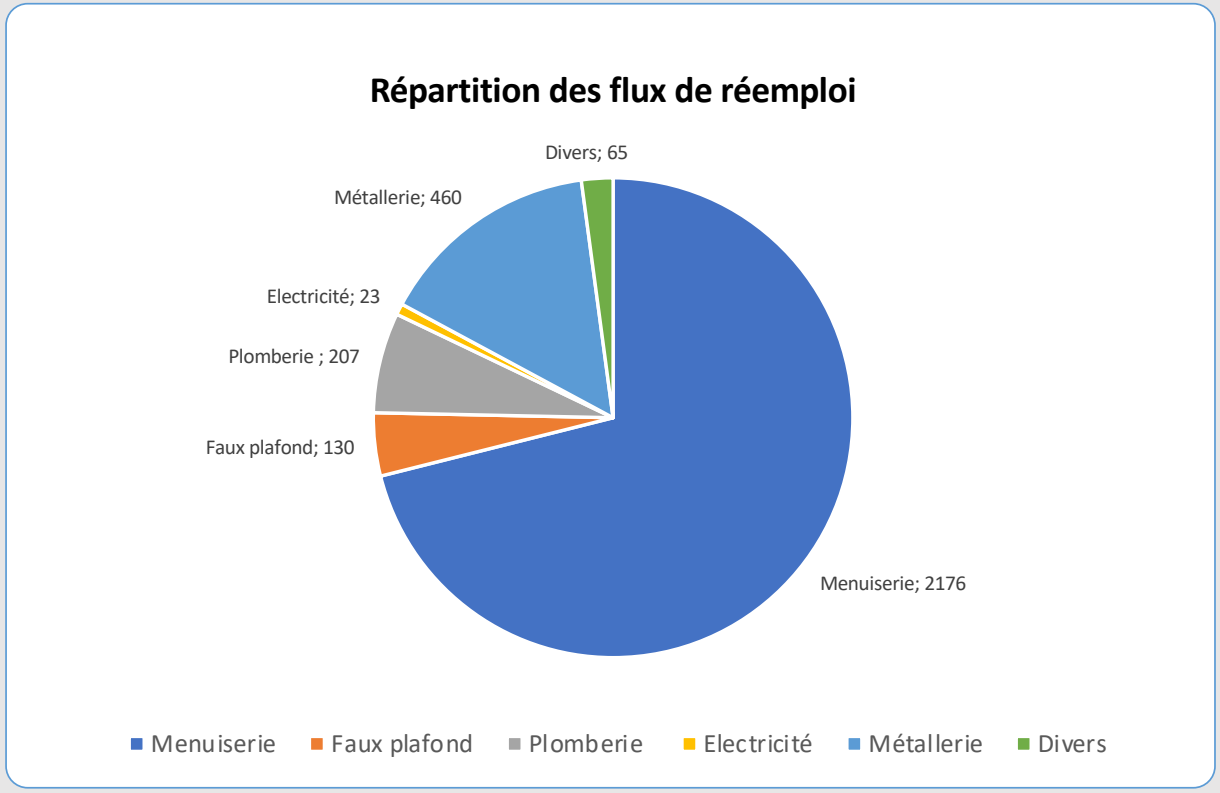
de dépose

9 k€

montant des travaux

L'ensemble de la traçabilité des PEMD

3 tonnes de matériaux orientés vers le réemploi











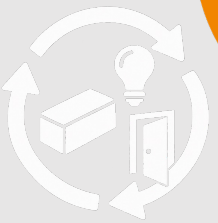
Une trentaine de type de matériaux différents réemployés sur la belle étoile






Parquet	**Plinthes bois**	**Terrasse bois**	**Dalles de faux plafond**
Escalier extérieur	**Porte bois pleine**	**Garde-corps**	**WC intégrés**
WC suspendus	**Équipements sanitaires**	**Évier inox**	**Équipements électriques**

Cinq conditions pour réussir un chantier de dépose



1	**Le repérage**	Bien identifier le gisement avant le chantier.
2	**La dépose soignée**	La qualité du geste conditionne l'état des produits.
3	**Le conditionnement**	Adapté à chaque produit.
4	**La logistique**	Stockage, évacuation et solutions annexes.
5	**La sécurité**	Amiante, plomb, produits dangereux.

Ils font confiance à la DS :

Tour Bretagne – 44
16 300 m2
2025

CHU Rennes – 35
3 262 m2
Prix Valobat 2025

Ellipse – 44
4 800 m2
2026

Jardin de l'hippodrome – 44
120 m2
2026

Merci pour votre attention, des questions?

Contacts :

Gestion des déchets :

Jacques RIO
Directeur Commercial Ouest
jacques.rio@tri-n-collect.fr
Mob. 07 49 22 42 20

Déconstruction sélective :

Briac Durand
Coordinateur de travaux Ouest
briac.durand@tri-n-collect.fr
Mob. 07 43 36 42 36

BAT'LAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

Ça me questionne ?

Le réseau
des bâtisseurs
durables

BAT'LAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

La suite

Le réseau
des bâtisseurs
durables



PARCOURS

Les RDV de l'Économie Circulaire

Session #2

Prescrire et mettre en oeuvre le réemploi sur un projet de construction

Jeudi 10 décembre 2026 • 13h30 - 15h30

Gratuit • Vannes - Maison Flow (56)

Un parcours

BATYLAB

Avec

GOLFE DU MORBIHAN
VANNES AGGLOMÉRATION

BAT'Y.LAB

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION

RDV TECHNIQUES

Les Mardis de l'Économie Circulaire

Session #1	Session #2	Session #3	Session #4
Réemploi dans la filière construction, le BA-BA appliqué au contexte local	Prescription et mise en œuvre du réemploi sur les projets de bâtiment	Economie circulaire dans les aménagements et travaux publics	Rencontres et visites
03/11/2026	10/12/2026	12/01/2027	Printemps – à définir

BATYLAB

Merci !

contact@batylab.bzh

23 rue Victor Hugo
35000 RENNES

Suivez Batylab sur les réseaux !
www.batylab.bzh

Batylab

Le réseau des bâtisseurs durables

GOLFE DU MORBIHAN VANNES AGGLOMÉRATION