



ÉCONOMIE CIRCULAIRE et RÉEMPLOI dans le BÂTIMENT PRESCRIPTION ET MISE EN ŒUVRE

LORIENT - SESSION #2 - JEUDI 10 JUILLET 2025



ÉCONOMIE CIRCULAIRE DANS LE BÂTIMENT

LORIENT – SESSION #2 – 10 juillet 2025

RDV TECHNIQUES

Économie Circulaire dans le bâtiment

2 rendez-vous indispensables à l'été 2025

Organisé par



avec



Temps de sensibilisation · GRATUIT

**A destination des élus, techniciens,
partenaires et professionnels**

Session #1 – 24 juin 2025

Les Flux Entrants
Gisements et ressources



Session #2 – 10 juillet 2025

Les Flux Sortants
Mettre en œuvre le réemploi

RÉEMPLOI BÂTIMENT – SESSION #2

LORIENT – 10 juillet 2025

INTERVENANT BATYLAB

Manuel HENRY
Chargé de mission rénovation
et bas carbone

m.henry@batylab.bzh
06 03 66 65 79

INTERVENANT Quimperlé Communauté

Kevin RAPHALEN
Responsable du
Service Bâtiments

kevin.raphalen@quimperle-co.bzh
06 34 18 81 61

INTERVENANT Quimperlé Communauté

Orianne SCOURZIC
Chargée d'opérations
Bâtiments

orianne.scourzic@quimperle-co.bzh
06 02 16 50 70

COORDINATION CRESS

Bettina GANDON
Chargée de mission économie
circulaire - filières

bgandon@cress-bretagne.org
07 48 72 14 24





AMI VALOBAT « ANIMATION DU TERRITOIRE »
RÉEMPLOI ET RÉUTILISATION
DANS LE SECTEUR DU BÂTIMENT
LORIENT - SESSION #2 - JEUDI 10 JUILLET 2025





AMI VALOBAT – RÉEMPLOI DES MATÉRIAUX

L'Appel à Manifestation d'Intérêt



Source : Valobat – Plan d'actions réemploi (2023)

PLAN D' ACTIONS RÉEMPLOI VALOBAT – 2023-2024

- 1. Activer la demande de matériaux de réemploi*
- 2. Structurer l'offre de matériaux de réemploi*
- 3. Organiser la rencontre entre l'offre et la demande de matériaux de réemploi*

AMI VALOBAT – RÉEMPLOI DES MATÉRIAUX

Réponse groupée – temporalité



Le réseau
des bâtisseurs
durables



X novembre 2024 -----> novembre 2025 X

Une Chambre régionale de l'économie sociale et solidaire, pour quoi faire ?

- Une CRESS par région administrative
- Agrément de l'État et du Conseil Régional
- Représentation et défense des organisations régionales et d'entreprises locales de l'ESS
- Observation des entreprises : emploi, filières, conjoncture...
- Promotion de l'ESS : sensibilisation, plaidoyer...

LA CRESS BRETAGNE

- Créée en 1995
- Initiative des réseaux régionaux avec pour objectif de promouvoir et développer l'ESS, en complémentarité avec leurs actions

110 réseaux et organisations locales
et 42 administrateur·rice·s issu·e·s d'associations,
coopératives, mutuelles, entreprises sociales, syndicats
employeurs
et pôles locaux de l'ESS

26 salarié·e·s dont 23,6 ETP

+ de 1000 acteur·rice·s
engagé·e·s en Bretagne !



www.ess-bretagne.org

• Trois missions complémentaires

MISSION MOUVEMENT
Sensibiliser à un mode
d'entreprendre différent

MISSION ACCOMPAGNEMENT
Appuyer les structures de l'ESS
dans leur développement

MISSION INNOVATION/FILIÈRES
Faciliter l'émergence et la structuration
de filières locales innovantes

LA CRESS BRETAGNE

- Anime les relations partenariales entre acteur·rice·s de l'ESS
- Fait le lien avec les pouvoirs publics et les acteurs économiques
- Coordonne avec eux des dispositifs régionaux adaptés aux besoins

Les ressources disponibles

Visibilité des acteurs



Annuaire des structures et de l'offre de service des acteurs ESS du réemploi des matériaux

Déploiement de la filière ESS



Etude d'un schéma logistique mutualisé



Parcours « développer une activité réemploi en insertion

Boîte à outils



Boîte à outils pour faciliter le réemploi et la valorisation des matériaux du bâtiment dans la commande

Webinaires à destination des collectivités / partenaires filière



Circul'heure #3 : Développer le réemploi des matériaux du bâtiment - session 1

Circul'heure #4 : Développer le réemploi des matériaux - Session 2 : à l'échelle d'un chantier

Circul'heure #7 : Développer le réemploi des matériaux - Session 3 : à l'échelle d'un territoire

Circul'heure #13 : Prescrire le réemploi des matériaux : enjeux, types de prescriptions et outils

PRÉSENTATION BATYLAB

Notre ORGANISATION

Batylab, une association régionale dans un environnement national

■ Les membres fondateurs & financeurs

3
partenaires
historiques

COFINANCÉ PAR
UNION EUROPÉENNE



L'Europe s'engage / en Bretagne



■ Au cœur d'un réseau national

1
entité membre
d'un réseau
national

Le réseau
des bâtisseurs
durables



PRESENTATION BATYLAB

Notre FEUILLE DE ROUTE

6
champs
d'actions



RENCONTRES

Favoriser les échanges

- Webinaires
- Journées Techniques
- Visites d'opérations
- RDV R&D
- Groupes de travail



RESSOURCES

Accompagner la montée
en compétences

- Retours d'Expérience
- Dossiers Thématiques
- Prescription des éco-matériaux
- Veille technique & réglementaire
- Annuaire de professionnels



COMMUNICATION

Valoriser les acteurs
et partager les actualités

- Annuaire des adhérents
- Agenda en ligne
- Réseaux sociaux
- Lettre d'information mensuelle

CO-LAB

Collaborer
entre réseaux

- Massification de la rénovation
- Réseau PassivHaus Bretagne
- Le OFF
- Réseau Bâtiment Durable

ACCOMPAGNEMENT

Faciliter les transitions
de la filière bâtiment

- Démarche Bâtiment Durables Bretagne
- Parcours thématiques

ATTRACTIVITÉ

Faire connaître
les métiers du bâtiment durable

- Annuaire des formations en Bretagne
- Dispositif d'animations pour collégiens



Le réseau
des bâtisseurs
durables



PRESENTATION BATYLAB

Nos missions : des RENCONTRES

20
événements
par an

10
webinaires
par an

Le réseau
des bâtisseurs
durables

Favoriser les échanges

Journées techniques



RDV R&D



Visites d'opérations



Webinaires



Groupes de Travail



PRESENTATION BATYLAB

Nos missions : des RESSOURCES

Accompagner la montée en compétences

50
 dossiers REX
 Retours
 d'Expérience

8
 Dossiers de
 prescription
 éco-matériaux

Le réseau
 des bâtisseurs
 durables

Retours d'Expérience



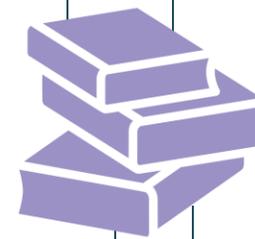
Prescription des éco-matériaux



Dossiers Thématiques



Veille technique et réglementaire



PRESENTATION BATYLAB

Nos outils de COMMUNICATION

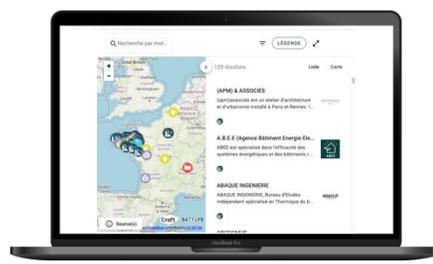
Valoriser les acteurs et partager les actualités

40 000
visiteurs web
par an

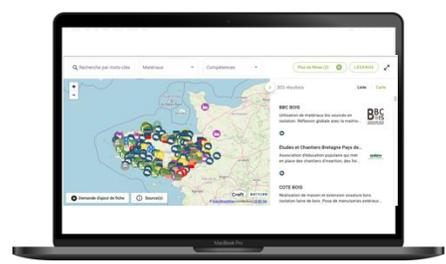
5 600
abonnés à la liste
de diffusion

Le réseau
des bâtisseurs
durables

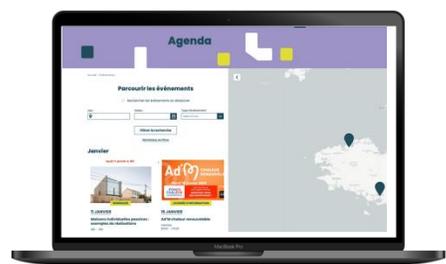
Annuaire éco-matériaux



Annuaire des adhérents



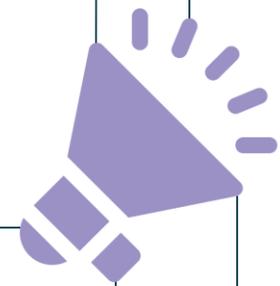
Agenda en ligne



Réseaux sociaux



Lettre d'information





1 / PRESCRIRE LE RÉEMPLOI MARCHÉS, CLAUSES...QUELS OUTILS DANS NOS MARCHÉS

LORIENT - SESSION #2 - JEUDI 10 JUILLET 2025





QUAND ET COMMENT PRESCRIRE ?

A quelles étapes insérer le réemploi dans les marchés

PROGRAMME

*OBJECTIFS
RÉEMPLOI*

*DIAGNOSTIC
PEMD*

*DIAGNOSTIC
RESSOURCES*

ÉTUDES

*COMPÉTENCE
RÉEMPLOI*

*ESTIMATIONS
COMPARÉES*

*RÉUNIONS
RÉEMPLOI*

CHANTIER

*CHARTRE DU
RÉEMPLOI*

*IDENTIFICATION
GISEMENTS*

*VARIANTE
« NEUF »*



MARCHÉS DE MAÎTRISE D'ŒUVRE

Le réemploi dès les missions études (programmation / MOE)

Clause incitative de réemploi

« Le maître d'œuvre favorisera le réemploi des matériaux issus de la démolition directement sur le chantier. Les actions entreprises seront reportées dans le bilan de la fin de chantier. »

Préciser les éléments de missions « réemploi » -> **AMO réemploi !**

ESQ

Démolitions ?
Diagnostic
ressources
Identification
gisements

APS/APD

Faisabilité
Chiffrages
comparés
Stratégie
réemploi

ACT/DCE

Charte
Gisements
potentiels
DPGF (variante)
réemploi

DET/AOR

Conseil
Réunions
« réemploi »
DOE – Fiches
réemploi

UN PLANNING DE PROJET SPÉCIFIQUE

Anticipation et phasage liés au réemploi

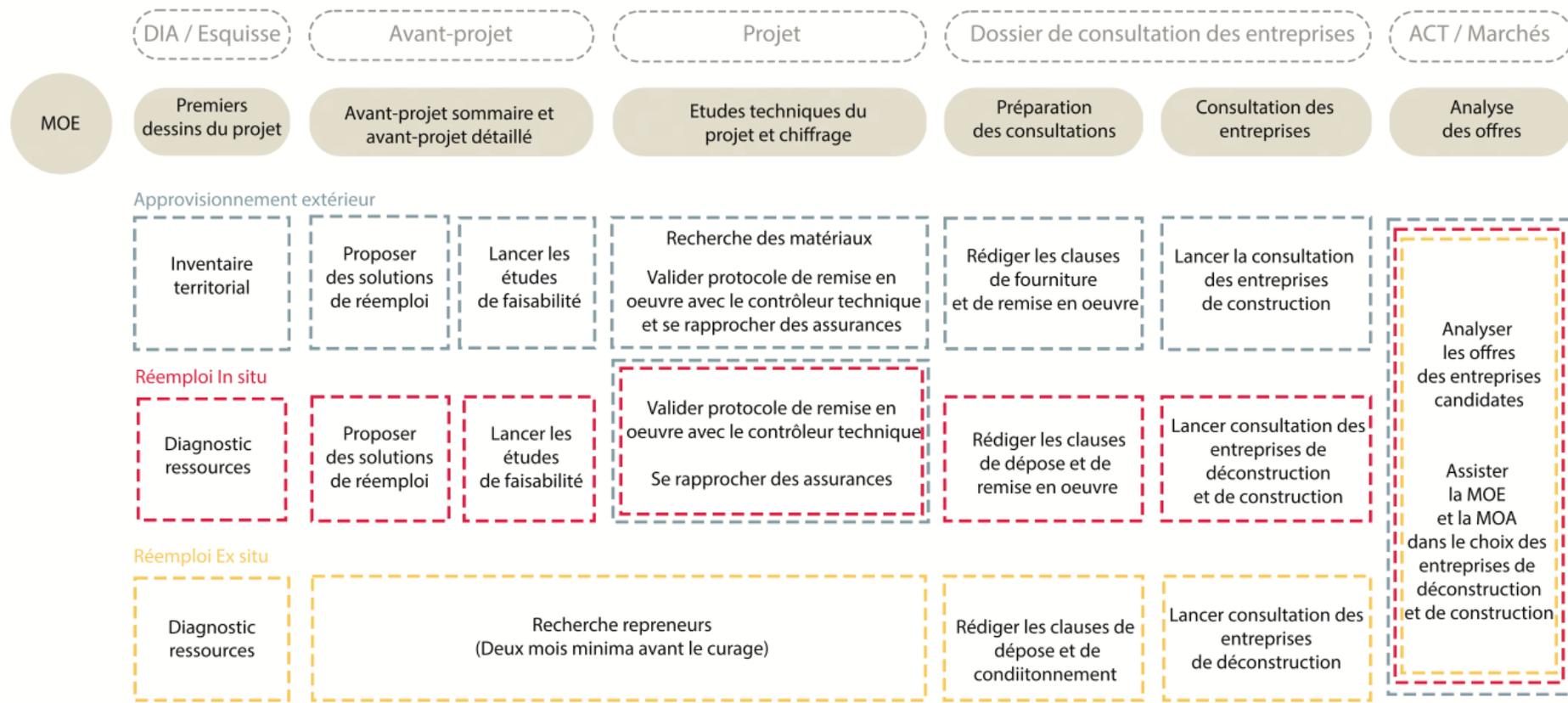


Le réseau
des bâtisseurs
durables



SYNTHESE PLANNING

Selon les phases de MOE





MARCHÉS DE TRAVAUX

Intégrer le réemploi dès la consultation des entreprises (DCE)

CCTP

(CAHIER DES CLAUSES
PARTICULIÈRES DE TRAVAUX)

**EXIGER DES MATÉRIAUX OU
ÉQUIPEMENTS DE RÉEMPLOI**

**DEMANDER DE PROPOSER UNE
VARIANTE « RÉEMPLOI »**

**INCITATION À L'INTÉGRATION
DU RÉEMPLOI (NOTE TECH.)**

DPGF

(PRÉVOIR DES LIGNES
SPÉCIFIQUES RÉEMPLOI)

**DÉPOSE SOIGNÉE D'ÉLÉMENTS
EN VUE DU RÉEMPLOI**

**STOCKAGE INTERMÉDIAIRE
(COMPRIS PROTECTION)**

**POSE D'ÉLÉMENTS ISSUS DU
RÉEMPLOI (GISEMENTS ?)**



CLAUSES INCITATIVES et JURIDIQUES

Utiliser le cadre légal ? Pénalités/bonifications ?

CLAUSES ÉCONOMIE SOCIALE ET SOLIDAIRE

→ **EXÉCUTION DE TÂCHES PAR DES
STRUCTURES DE L'ESS,
OBJECTIFS D'INSERTION SOCIALE**

CLAUSES ENVIRONNEMENTALES

→ **CCAG TRAVAUX 2021 : CYCLE DE
VIE, GESTION DES DÉCHETS,
ÉMISSIONS GES**

CLAUSE RÉEMPLOI ?

→ **CLAUSE VERTE, INCITATIVE :
BONIFICATION SI ACHAT
MATÉRIEAUX / ÉQUIPEMENTS
ISSUS DU RÉEMPLOI**

RESSOURCES À MOBILISER

Fiches, modèles, réseaux...

Abords et voiries → Bois de terrasse
Panneau de coffrage type steenschotten

Description du matériau

Les panneaux de coffrage en bois de type « steenschotten » sont un véritable classique sur le marché du réemploi en Belgique et aux Pays-Bas et, dans une moindre mesure, en France et en Allemagne. Ces panneaux trouvent leur première application dans l'industrie du béton où ils sont utilisés comme supports pour vibrer et sécher les produits préfabriqués en béton (blocs, pavés, bordures, etc.).

Ce sont des panneaux carrés ou rectangulaires composés de planches de bois emboîtées les unes aux autres par un assemblage à rainure et languette sur toute la longueur. Les planches sont souvent maintenues ensemble par des tiges filetées dans la largeur du panneau, et les extrémités sont protégées et renforcées sur toute la largeur par des profilés en C métalliques (galvanisés). D'autres systèmes d'assemblages peuvent également exister.

Leur propriété hydrofuge et leur aspect altéré sont déterminés par l'imprégnation d'eau et de ciment en surface, la chaleur émise lors du séchage, le frottement avec les moules et les blocs de béton, et l'utilisation d'huile de décoffrage.

Trois essences de bois principales se trouvent sur le marché du réemploi actuel : l'azobé (*Lophira alata*, bois dur), le sapin de Douglas (*Pseudotsuga menziesii*, bois tendre, aussi appelé Pin d'Oregon) et le mélèze (*Larix* sp., bois tendre). Des panneaux en pin maritime (*Pinus pinaster*) sont parfois disponibles. Ces variantes diffèrent en apparence (teinte, texture, etc.) et en propriétés (densité, classe de durabilité, etc.). Les panneaux bruts ont généralement une texture rugueuse et laineuse qui traduit leur utilisation première.

Les dimensions des panneaux sont variables et de l'ordre de 100 à 150 cm × 50 à 70 / 90 à 150 cm. Leur épaisseur varie de 3 à 6 cm.

Leur usage sous forme de panneau est répandu pour des applications extérieures telles que des planchers de terrasse, des clôtures, des palissades, des abris en bois, du mobilier extérieur, des murs de soutènement, etc. Les planches peuvent également être démontées et utilisées pour d'autres applications (ex. parement de façade). On les retrouve occasionnellement en usage intérieur comme revêtement de sol ou lambrisage.





Réemploi de panneaux « steenschotten » en revêtement de sol et en terrasse. Brasserie de la Seine, Bruxelles (BE) Art'N - La Générale © François Lichet.

1_30 v 01_2021_FR 017

Abords et voiries → Bois de terrasse
Panneau de coffrage type steenschotten

Caractéristiques et aptitudes à l'usage

Autres caractéristiques pertinentes à évaluer selon l'usage et le contexte

Caractéristiques	Commentaires
Dimensions (longueur, largeur, épaisseur)	Ces caractéristiques sont étroitement liées au degré de tri des panneaux. Un examen visuel ou détaillé du lot est souvent suffisant pour l'estimer.
Géométrie (rectitude des arêtes, angularité, planéité de la surface)	Ces caractéristiques sont étroitement liées au degré de tri des panneaux. Un examen visuel ou détaillé du lot est souvent suffisant pour l'estimer.
Qualité de la surface et des arêtes	Ces caractéristiques sont étroitement liées au degré de tri des panneaux. Un examen visuel ou détaillé du lot est souvent suffisant pour l'estimer. La qualité de la surface doit anticiper le degré de finition souhaité (brut, poncé, sablé, brossé, brûlé, etc.).
Absorption d'eau	Les propriétés d'absorption d'eau des panneaux de type « steenschotten » sont difficilement mesurables et sont vraisemblablement amoindries par leur usage primaire (l'imprégnation de ciment et d'huiles de décoffrage améliorerait le caractère hydrofuge du produit). L'application de produit de préservation/finition influencerait également ce paramètre.
Performances mécaniques	L'évaluation approfondie des performances mécaniques est pertinente en cas de charges statiques et/ou dynamiques élevées.
Usure	Les panneaux en azobé présentent un risque plus élevé d'éclatement. Les échardes de bois tropicaux contiennent généralement des substances chimiques accentuant la douleur en cas de blessure. Il est donc recommandé de les poncer lorsqu'ils peuvent être utilisés à pieds nus comme revêtement de sol.
Sécurité	Les panneaux présentant des profils rouillés (ce qui est assez courant) et qui peuvent entrer en contact direct avec la peau doivent être traités de manière appropriée. Certains panneaux ont des profilés en acier inoxydable, mais ils sont plutôt rares.
Glissance	Le type de finition (poncé, brossé, brut) affecte ce paramètre et influence l'apparition d'algues en milieu humide. La présence d'algues sur les panneaux doit être maîtrisée au moyen de nettoyages fréquents et/ou traitement préventif adapté.
Réaction au feu	Des exigences spécifiques en matière de réaction au feu des revêtements sont déterminées par les réglementations nationales. Ces exigences sont entre autres fonction de l'utilisation des locaux (par exemple : logement privé ou collectif, issues de secours, terrasses sur toitures plates, etc.), par la hauteur du bâtiment (pour les revêtements de façade) mais aussi de la capacité des utilisateurs à évacuer les lieux en cas d'incendie (résidence de personnes âgées, hôpital, etc.). La réaction au feu des produits de construction est quant à elle définie par la norme européenne EN 13501-1 (Euroclasse) et est évaluée notamment sur la base d'un essai réalisé dans les conditions finales d'application, c'est-à-dire en tenant compte de l'ensemble du système constructif. Selon la classification européenne, les panneaux de bois massif (densité minimale 400 kg/m ³ , épaisseur minimale 12 mm) sont classés Dfl-s1 pour les applications sol et D-s2, d0 pour les autres applications (sans intervalle d'air derrière le panneau bois). Il importe donc à l'auteur de projet de répondre aux exigences réglementaires en matière de réaction au feu en déterminant les matériaux et leur mode de mise en œuvre, au regard de l'utilisation prévue. Concernant les panneaux de type « steenschotten », des traitements retardateurs de feu permettent d'améliorer la réaction au feu et diminuer leur contribution à l'embrassement et à la propagation de l'incendie.
Toxicité	Au cours de leur premier usage, l'utilisation d'huiles de décoffrage à la surface des panneaux est fréquente et leur impact en terme de toxicité est parfois incertain. On distingue les huiles minérales (noires), nocives pour la santé et l'environnement, des huiles végétales (blanches), sans toxicité notable. En l'absence d'informations relatives à ce sujet, il est préférable de s'en tenir au « principe de précaution » pour les applications intérieures.

1_30 v 01_2021_FR 017



RESSOURCES À MOBILISER

Fiches, modèles, réseaux...

Spécificités d'un CCTP intégrant le réemploi

ADAPTEZ VOS CCTP AU RÉEMPLOI

La rédaction des clauses spécifiques au réemploi requiert une attention particulière, car elle demande à la fois de la précision et de la souplesse. Si dans un CCTP classique, les matériaux sont prescrits dans leurs détails, dans un CCTP incluant le réemploi, il est recommandé d'adapter certaines clauses et faire preuve de flexibilité sur quelques points précis.



MATÉRIALITÉ ET ASPECT ESTHÉTIQUE

Il est recommandé de se contenter d'une description générale du matériau, de décrire succinctement l'aspect esthétique et la matérialité afin d'élargir les champs de recherches des gisements.

DIMENSIONS DES ÉLÉMENTS

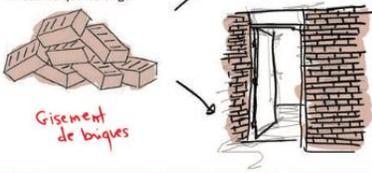
Un autre point où la flexibilité peut s'avérer avantageuse lors de la recherche du gisement adapté. Il concerne les dimensions :

- Préciser uniquement la surface totale nécessaire sans demander des dimensions particulières, l'architecte jouera sur la combinaison des éléments.
- Dans les dimensions des éléments, renseigner une épaisseur ou une largeur maximale et être plus flexible sur les longueurs à titre d'exemple.

ÉTAT DES MATÉRIEAUX

Il est important de mentionner l'état des matériaux et le degré de tolérance à l'usure. On ne peut pas faire preuve de souplesse pour tous les matériaux : le bois par exemple peut être poncé, contrairement à de la faïence qui ne peut être retravaillée si son état d'usure est avancé.

Egalement, dans le CCTP, les préconisations de préparation des matériaux sont à adapter selon le niveau de qualité exigé.



 En préambule de votre CCTP, expliquez aux entreprises votre démarche de réemploi et vos motivations.

Demandez à l'entreprise un planning de dépose, de conditionnement et de remise en œuvre.

LES QUANTITÉS

Comme pour les matériaux neufs, les quantités demandées en matériaux de réemploi sont à détailler. Si vous êtes flexible sur l'aspect esthétique du matériau, l'entreprise pourra fournir plus aisément les quantités nécessaires car elles pourront les sourcer en lots hétérogènes (sources différentes, dimensions différentes...).

OPÉRATIONS SUPPLÉMENTAIRES

Décrivez précisément les opérations supplémentaires nécessaires à la bonne remise en œuvre du matériau : préconisations de dépose, de conditionnement, de stockage, de remise en état, de remise en œuvre, de protection...

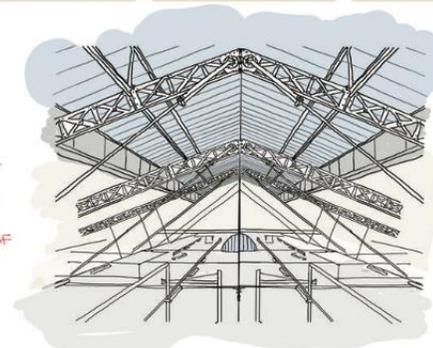
PERFORMANCES ET EXIGENCES RÉGLEMENTAIRES

Les matériaux de réemploi ne sont pas dispensés de justifier de leurs performances. Rappelons que pour garantir la mise en œuvre d'un matériau de réemploi, il faut prouver son équivalence à un matériau neuf en démontrant qu'il répond au même niveau de performances. Si pour les produits neufs les performances sont détaillées au niveau de la documentation technique fournie par les fabricants, cela risque d'être moins facile pour les matériaux de réemploi. Il faudra attendre que plus de filières de réemploi se professionnalisent pour qu'une telle documentation existe. La justification passe donc par la requalification technique, une expertise en développement aujourd'hui chez les bureaux d'études réemploi.

 Décrivez précisément l'état des matériaux à la fin de chaque opération pour délimiter les responsabilités de chaque entreprise intervenante.

Organisez la passation de responsabilité des matériaux entre les entreprises chargées de la dépose et celles chargées de la remise en œuvre (si elles sont différentes).

Dans vos prescriptions quantitatives, anticipez les pertes, en appliquant un pourcentage de chutes.



Le travail de requalification des matériaux de réemploi est encore un sujet complexe à aborder de préférence avec l'accompagnement d'un bureau d'études Réemploi. Il s'occupera pour vous de la rédaction du protocole de requalification des matériaux et des discussions avec le contrôleur technique en vue de la validation des solutions de réemploi dans le RICT (Rapport Initial de Contrôle Technique) et dans le RFCT (Rapport Final de Contrôle Technique).



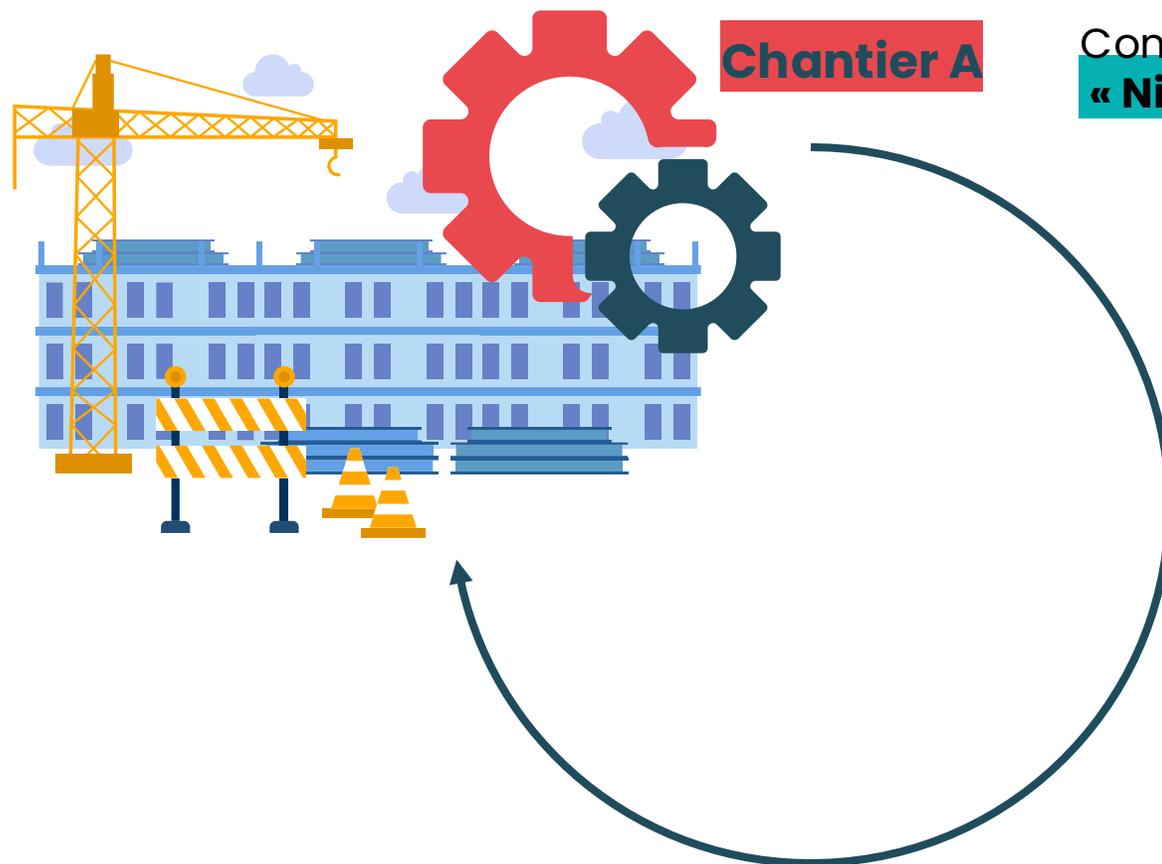


2 / METTRE EN ŒUVRE LE RÉEMPLOI SUR LES CHANTIERS CONDITIONS DE RÉUSSITE

LORIENT - SESSION #2 - JEUDI 10 JUILLET 2025

IN SITU / EX SITU / REQUALIFICATION

Modalités de réemploi

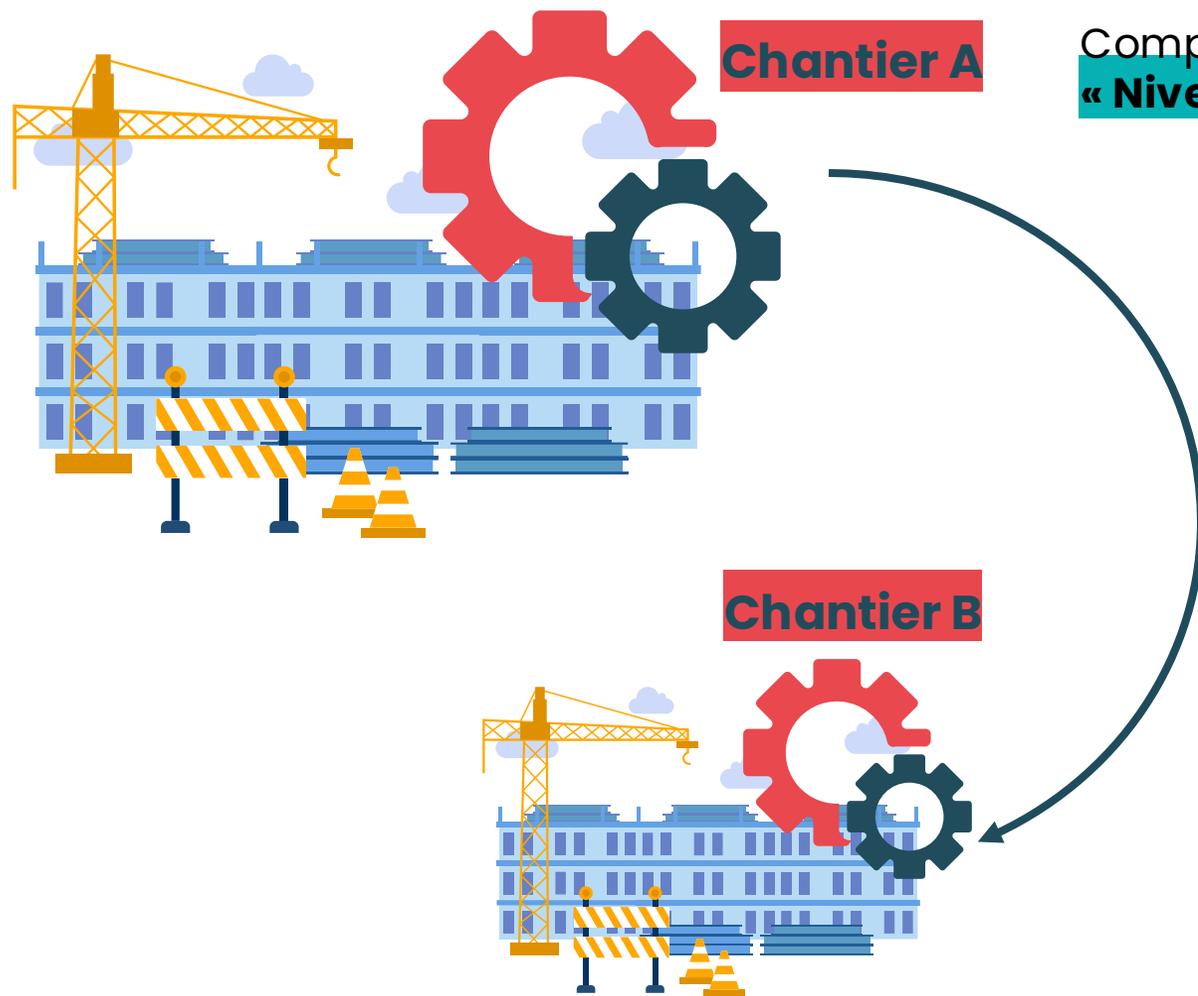


Compétences à mettre en place
« Niveau 1 » :

- Diagnostic PEMD/RESSOURCES
- Dépose soignée des matériaux
- Protection des matériaux & stockage sur site ou hors site
- Pose des matériaux de réemploi
- Coordination sur chantier

IN SITU / EX SITU / REQUALIFICATION

Modalités de réemploi



Compétences à mettre en place
« Niveau 2 » :

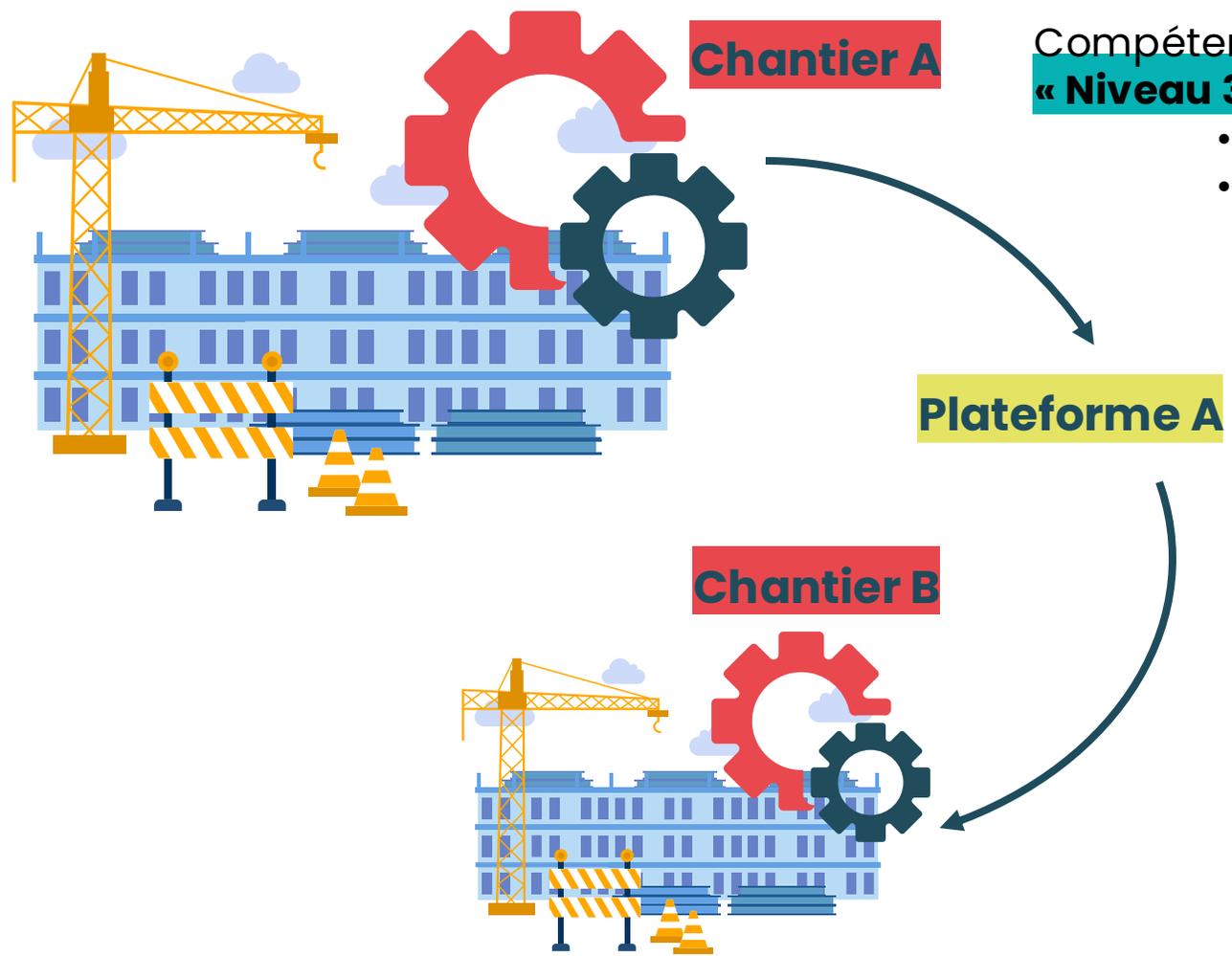
- Qualification des matériaux
- Cession des matériaux - don
- Traçabilité des matériaux
- Acheminement des matériaux de réemploi du chantier A au chantier B
- Assurance du produit/matériau

Le réseau
des bâtisseurs
durables



IN SITU / EX SITU / REQUALIFICATION

Modalités de réemploi



Compétences à mettre en place
« Niveau 3 » :

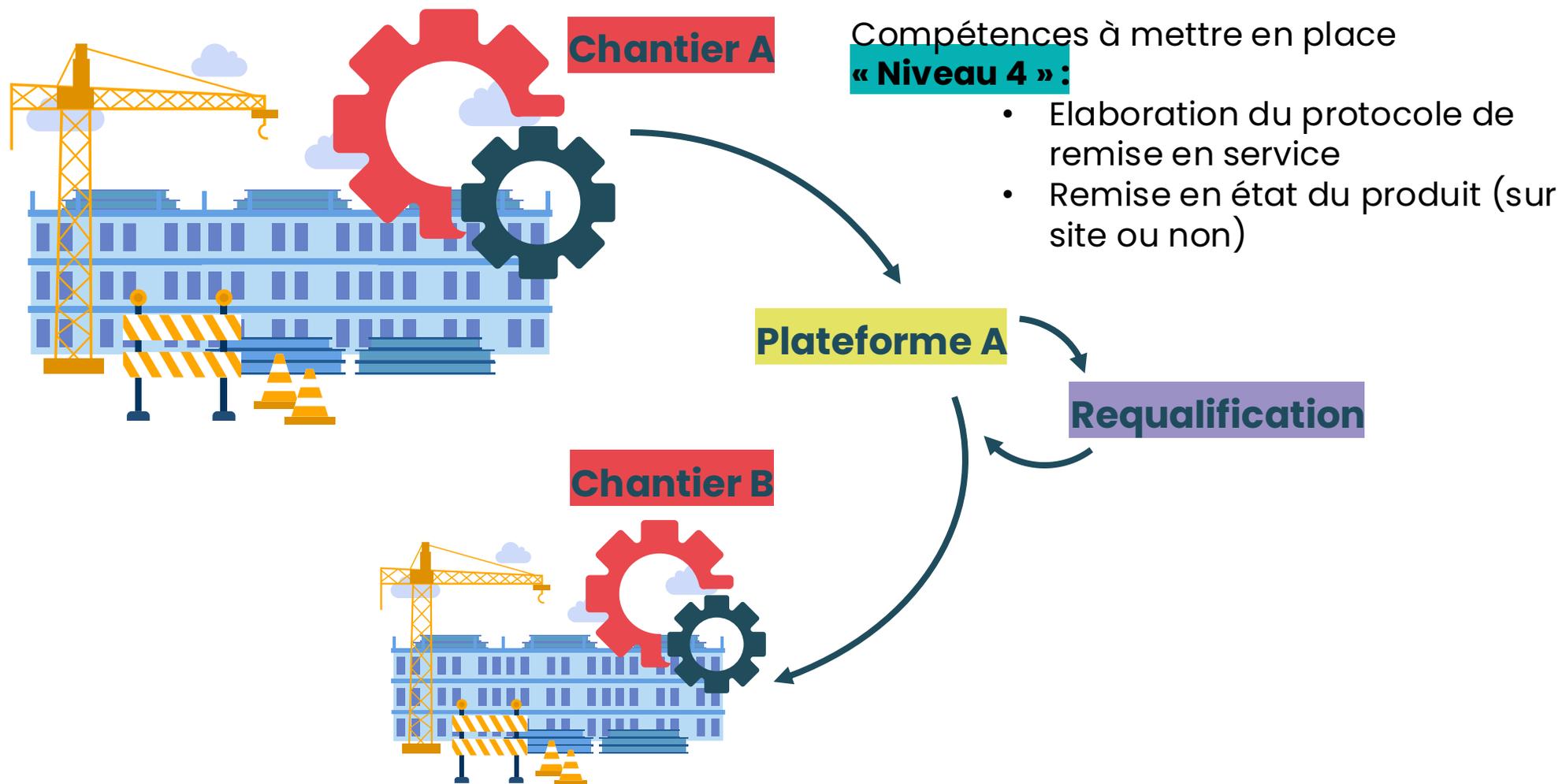
- Stockage sur une plateforme
- Acheminement au chantier B

Le réseau
des bâtisseurs
durables



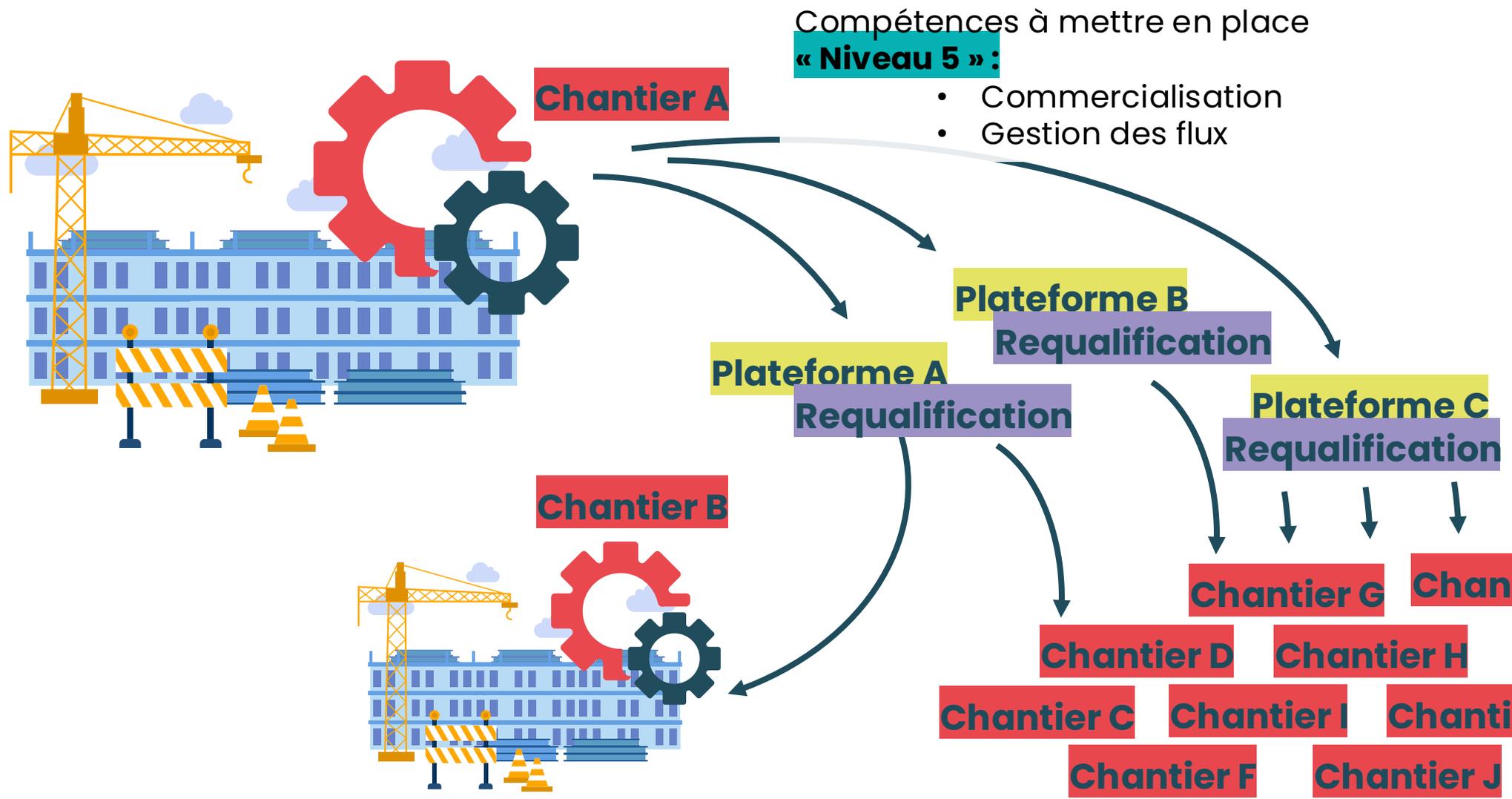
IN SITU / EX SITU / REQUALIFICATION

Modalités de réemploi



IN SITU / EX SITU / REQUALIFICATION

Modalités de réemploi

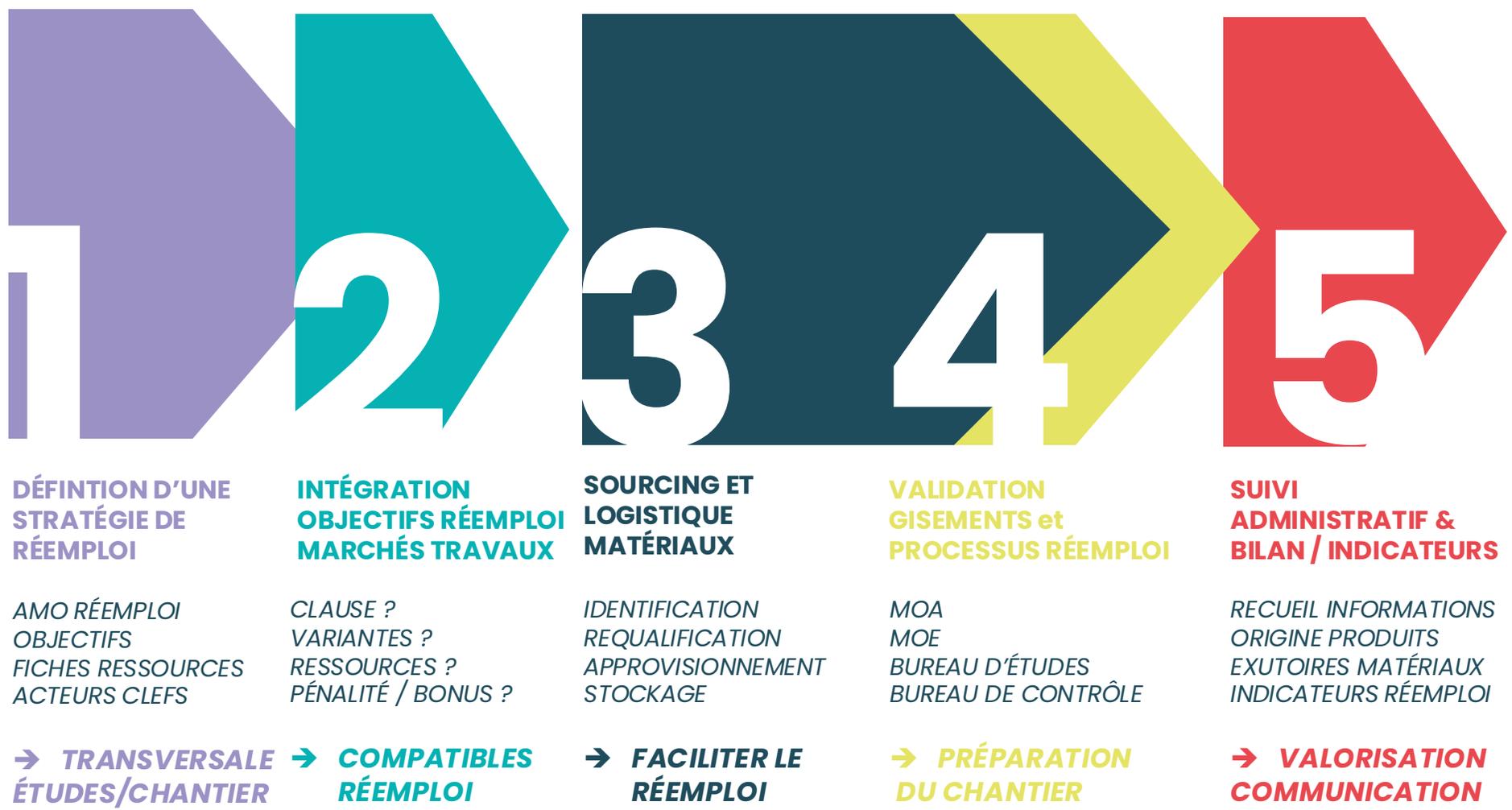


Le réseau des bâtisseurs durables



UN PLANNING DE CHANTIER SPÉCIFIQUE

Anticipation et phasage liés aux matériaux de réemploi

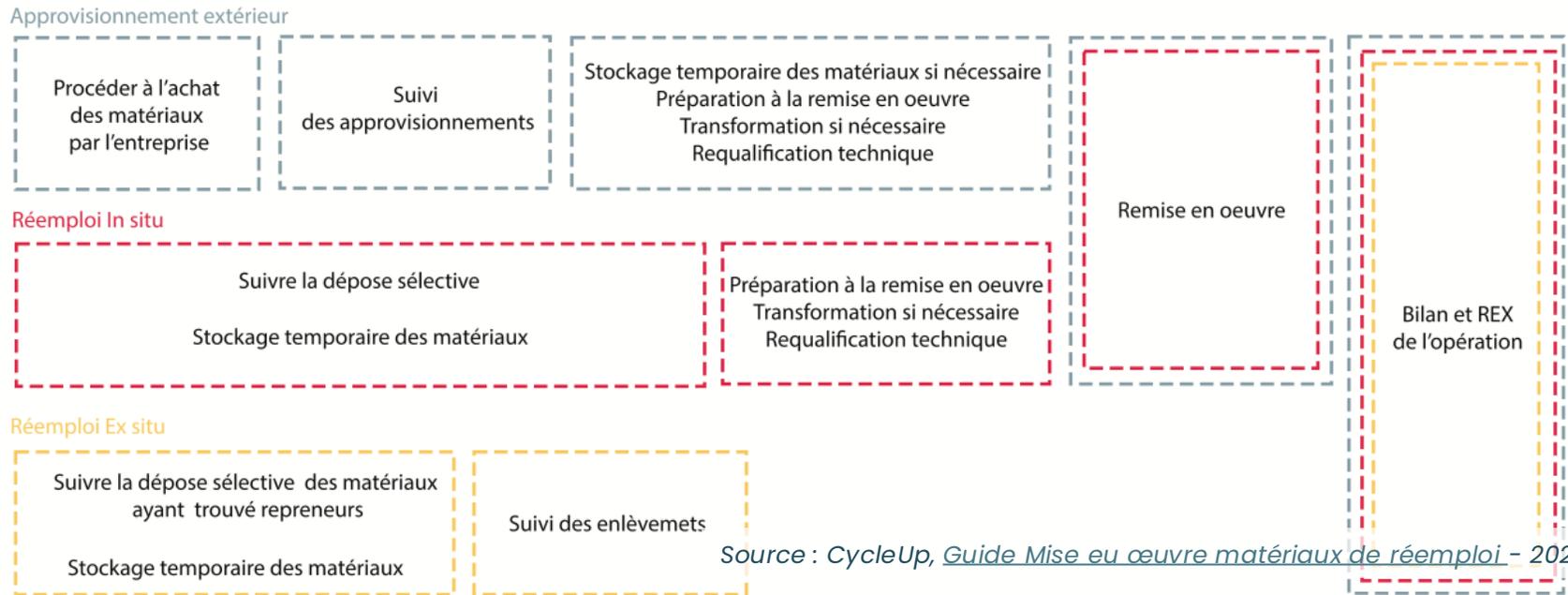
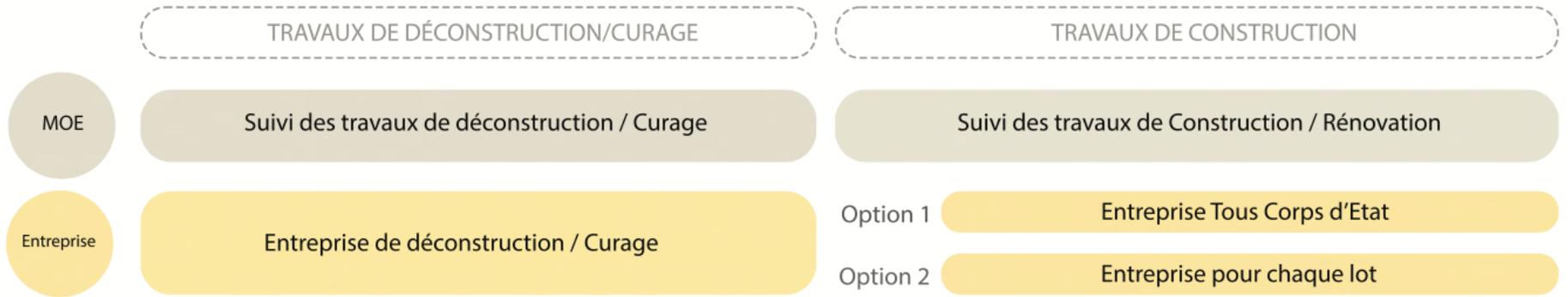


Le réseau
des bâtisseurs
durables



SYNTHESE PLANNING

Phases chantier (préparation et exécution)

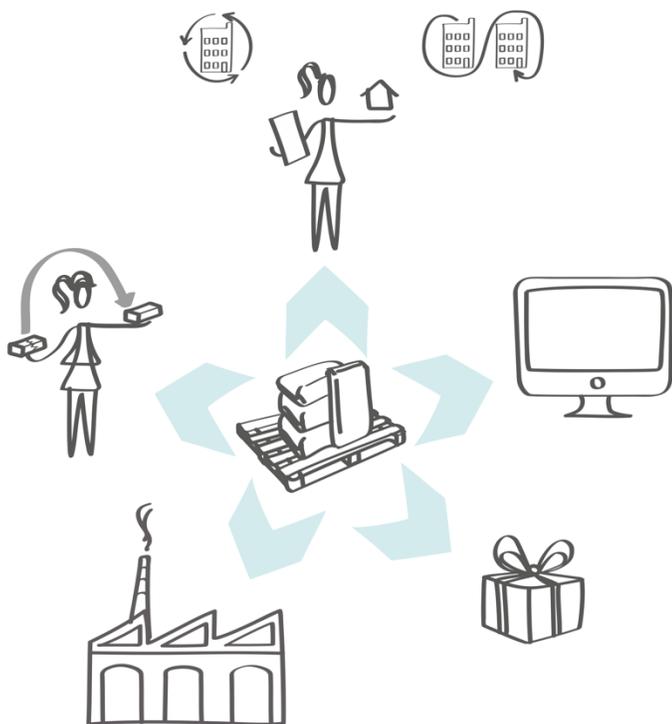


Source : CycleUp, [Guide Mise en oeuvre matériaux de réemploi](#) - 2022



STOCKAGE / LOGISTIQUE / TRAÇABILITÉ

Prévoir les espaces, organiser les flux, documenter les matériaux



Source : FCRBE, *L'inventaire réemploi* - 2022

Le réseau
des bâtisseurs
durables



Le réemploi passerelle entre architecture et industrie Les retours d'expérience

DIAGNOSTIC RESSOURCES
FICHE PROJET : DIAGNOSTIC PERFORMANCE D'UN GISEMENT
Clas Saint-Lazare - Stains

3. Domaine d'emploi visé

Emploi visé Revêtement de sol pavés béton scellés

Dessin sans échelle et photos Bellastock

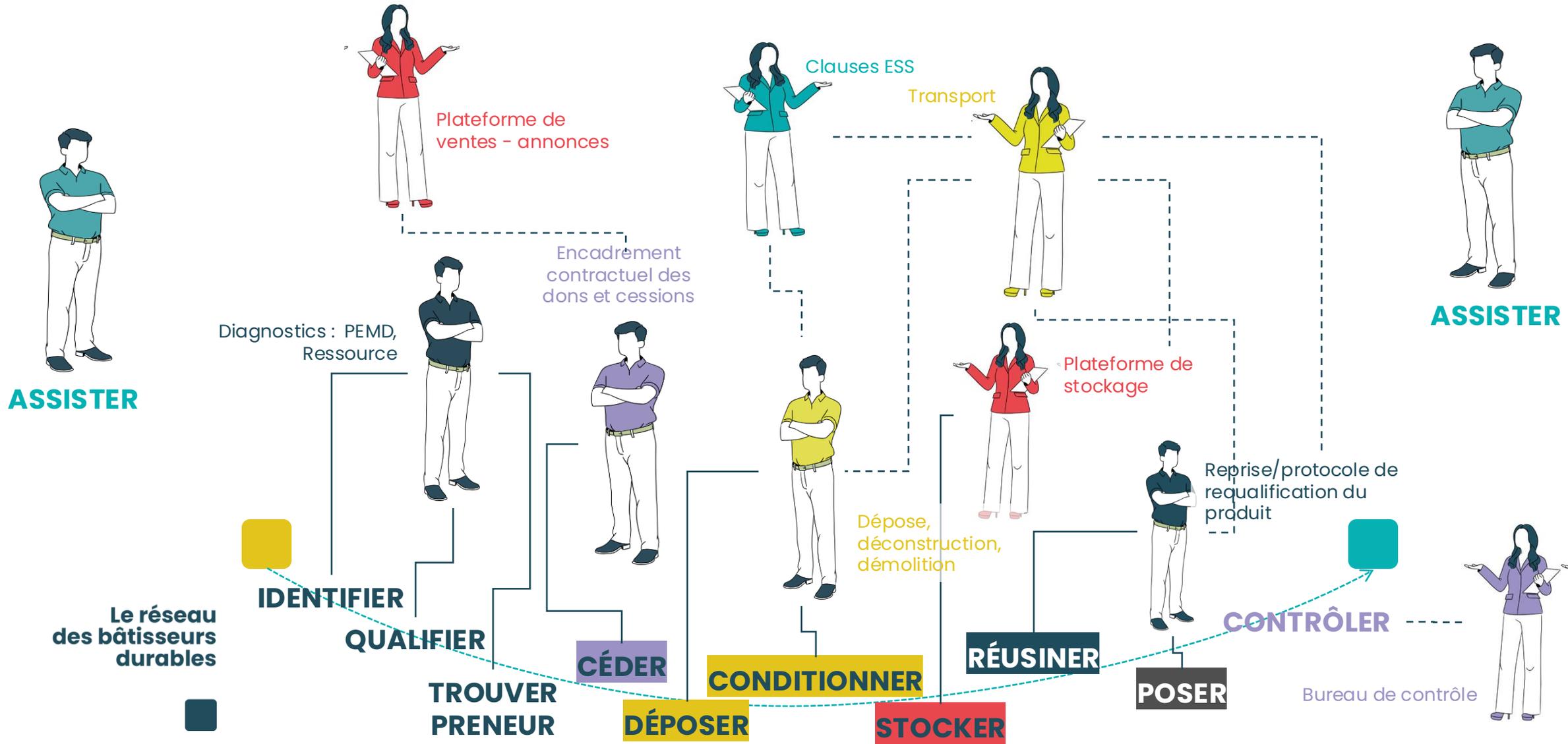
Performances attendues	Description
Quantité réalisable	Selon les besoins prévoir une perte de 20 à 30%
Description	Composé d'éléments de maçonnerie ou de dallage aux contours irréguliers, au gré de leurs formes et sans recherche d'alignement
Exposition	Extérieur
Exigences mécaniques	De préférence non ferrailé ou légèrement Planéité des faces exploitées r< 2,2 T/m ³
Exigences géométriques	Moins de 25kg (pour manutention) Pièces de gabarit entre 20 et 40cm de diamètre en éliminant toute zone trop ferrailée Épaisseur < 2cm pour piéton; Épaisseur < 6cm pour voirie carrossable Différence entre 2 mesurages de l'épaisseur sur une même dalle < 3mm
Etat admissible	Sans objet
Etudes complémentaires	
Maîtrise d'oeuvre	Bellastock
Expertise extérieure	Sans objet
Préconisations pour la dépose	
Dépose	Selon moyens entreprise
Préparation	Concassage ou taille des gros morceaux afin d'atteindre les exigences géométriques requises
Conditionnement	Sur palette
Préconisations pour la pose	
Préparation	Taille ponctuelle pour obtenir des chants plus droits /r/
Pose	Selon les normes en vigueur pour la pose de pavage

REPAR #2 411

Source : ADEME+Bellastock+CSTB, *REPAR#2*, - 2018

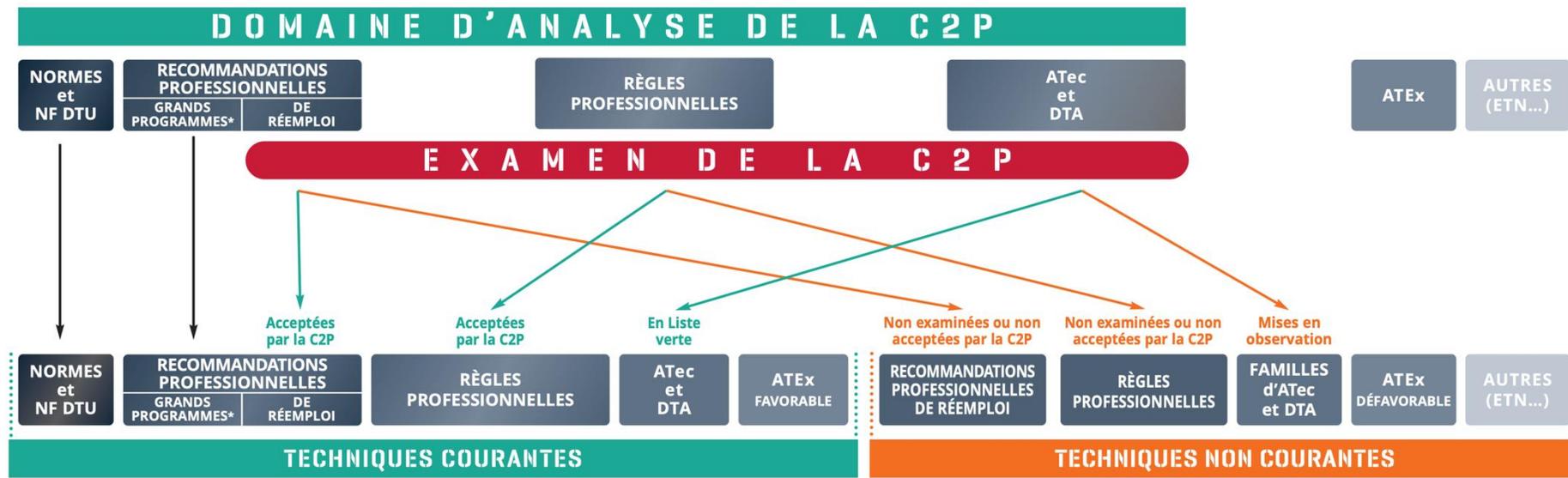
COORDINATION DES ACTEURS

Diriger un chantier intégrant du réemploi



ASSURABILITÉ ET CONTRÔLE

Encadrer le réemploi de matériaux



* Recommandations professionnelles issues des grands programmes pilotés par l'IAQC

Source : Agence Qualité Construction, *Missions de la C2P (Comission Prévention Produits)*, 2022





3 / ÉVALUER L'IMPACT ÉCONOMIQUE ET SOCIAL DU RÉEMPLOI EFFETS DIRECTS ET INDIRECTS

LORIENT - SESSION #2 - JEUDI 10 JUILLET 2025



QUELS COÛTS ANTICIPER POUR LE RÉEMPLOI ?

Postes de dépenses spécifiques dans une opération



PROGRAMME

*AMO
RÉEMPLOI*

*DIAGNOSTIC
RESSOURCES*

*SOURCING &
EXUTOIRES*

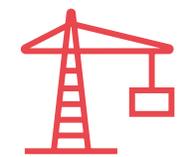


ÉTUDES

*AMO ET MOE
RÉEMPLOI*

*STRATÉGIE
RÉEMPLOI*

*SOURCING ET
COORDINATION*



CHANTIER

*DÉPOSE
PRÉSERVANTE*

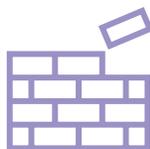
*STOCKAGE ET/OU
REQUALIFICATION*

*POSE PARFOIS
DIFFÉRENCIÉE*



QUELLES ÉCONOMIES LIÉES AU RÉEMPLOI ?

Matériaux ? Déchets ? Logistique ? Carbone ?



MATÉRIAUX

**ÉCONOMIE
FOURNITURES**

**ÉCONOMIE
TRANSPORTS**

**+ ÉCONOMIE
CARBONE**



DÉCHETS

**RÉDUCTION
TONNAGE**

**RÉDUCTION
TRANSPORT**

**+ ÉCONOMIE
CARBONE**



LOGISTIQUE

**RESSOURCES
LOCALES**

**ACTEURS
LOCAUX**

**+ ÉCONOMIE
CARBONE**



IMPACTS SOCIAUX ET TERRITORIAUX

Bénéfices non financiers à l'échelle locale



RÉDUCTION DES DÉCHETS

BTP = filière la plus productrice de déchets en France et plus largement en Europe.



Réduction des coûts de traitement (MOA / Producteurs)



ÉCONOMIE

Economie circulaire : les ressources sont utilisées de manière plus durable et efficace.



Relocalisation de la valeur & de la main d'œuvre (Valorisation - Insertion)



RÉDUCTION EMPREINTE CARBONE

Réduire les émissions de CO₂ associées à la production et au transport de nouveaux matériaux.



Lutter contre le changement climatique (RE2020 - IC_{construction})



Le réseau
des bâtisseurs
durables



contact@batylab.bzh

23 rue Victor Hugo
35000 RENNES

**Suivez Batylab
sur les réseaux !**
www.batylab.bzh



Batylab

